

目录

一、建设项目基本情况.....	1
二、建设项目工程分析.....	25
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准.....	51
四、主要环境影响和保护措施.....	54
五、环境保护措施监督检查清单.....	65
六、结论.....	68

注 释

本报告表附以下附图、附件：

附图一 项目地理位置图

附图二 项目周边环境敏感目标示意图（远景）

附图三 项目车间周边环境示意图（近景）

附图四-1 全厂总平面布局图

附图四-2 扩建工程车间平面布置图

附图五 河南省三线一单生态环境管控单元分布示意图

附图六 巩义市产业集聚区控制性详细规划-土地利用规划图

附图七 现场照片

附件 1 环评委托书

附件 2 发改委备案证明

附件 3 入驻证明

附件 4 租赁合同及产权证明

附件 5 现有工程环保手续

附件 6 营业执照

附件 7 法人身份证

一、建设项目基本情况

建设项目名称	河南新昌电工科技有限公司年产6万吨铜基合金材料生产线项目		
项目代码	2311-410181-04-02-669141		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	河南省（自治区） <u>巩义市先进制造业开发区（回郭镇园区）</u>		
地理坐标	（ <u>112度54分25.077秒</u> ， <u>34度41分18.153秒</u> ）		
国民经济行业类别	C3340 金属丝绳及其制品制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 66 金属丝绳及其制品制造 334；
建设性质	<input type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input checked="" type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	巩义市先进制造业开发区管理委员会	项目审批（核准/备案）文号（选填）	2311-410181-04-02-669141
总投资（万元）	2000	环保投资（万元）	19
环保投资占比（%）	0.95	施工工期	2个月
是否开工建设	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是：	用地（用海）面积（m ² ）	3500
专项评价设置情况	无		
规划情况	<p>巩义市回郭镇政府于2009年7月委托河南省城市规划设计研究院编制完成了《巩义市产业集聚区总体发展规划（2009-2020）》，并于2010年12月取得《河南省发展和改革委员会关于巩义市产业集聚区发展规划（2009-2020）的批复》（豫发改工业〔2010〕2088号）。</p>		
规划环境影响评价情况	<p>巩义市回郭镇政府于2009年委托北京嘉和绿洲环保技术投资有限公司编制完成了《巩义市产业集聚区发展规划环境影响报告书》，并于2010年11月通过了原河南省环境保护厅的审查，审查文号：豫环审〔2010〕296号。</p> <p>《巩义市产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价》于2020年通过了河南省生态环境厅的审批，审批文号：豫环函〔2020〕164号。</p>		

1. 与巩义市产业集聚区总体发展规划相符性分析

巩义市产业集聚区位于巩义市回郭镇，分为南北两个片区，北片区位于老310国道两侧，规划范围为：东起回郭镇镇区东边界，南至人民路，北至伊洛大堤围合区域，规划面积为12.5平方公里。南片区位于郑西客运专线以北，新巩义客运站区域，规划面积0.8平方公里。巩义市产业集聚区总用地面积13.3平方公里。

(1) 规划主要内容

①规划范围

回郭镇东西边界、人民路及伊洛河大堤围合的区域和郑西客运专线巩义南站站前服务区，规划面积13.3km²。

②规划总体发展定位

全国铝板带箔加工基地，河南省新型工业化示范区，巩义市跨越式发展的增长点，产城一体和谐发展的产业区。

③主导产业定位

以铝加工和装备制造为主导产业。

④工业用地布局

规划在310国道以北布局二类工业用地，主要发展铝加工主导产业；在310国道以南、集聚区西部布局工业用地，发展电线电缆产业；在沙沟河东侧，布局工业用地，发展新技术制造产业；在人和路以东，文昌路以西布置综合服务区。规划工业用地总面积729.3公顷，占总建设用地的55.7%。

⑤空间结构布局

规划为“一心两轴两带四区”的空间布局结构。

一心：是指镇级综合服务中心。在人和路与文昌路之间、人民路两侧现状分布有回郭镇政府、公安局、镇土地所等行政单位以及一些商业

设施，是回郭镇镇区现状的服务中心，结合现状同时考虑到集聚区未来的发展，在人和路与文昌路之间、人民路北侧布局行政办公、商业金融、文化娱乐及广场等用地，形成集聚区的综合服务中心。

两轴：是指沿高铁引线的生活拓展轴和沿西侧规划干道的产业拓展轴，这两条轴线将引导全镇由北向南的发展。

两带：是指沿310国道的产业发展带和沿人民路的综合服务带。

四区：是指集聚区内由不同用地功能组成的产业发展区、生活居住区、综合服务区和站前服务区。

产业空间布局：规划形成铝加工产业区、电线电缆产业区、新技术制造业、现代服务区、站前服务区、配套生活区。

（2）市政基础设施规划

给水工程：规划回郭镇城区以地下水源作为饮用水源，地表水作为工业水源；在城区南部岭上依托现有供水设施，建设三处供水站，三处供水站规模近期为4万t/d，远期为5万t/d，另外远期在城区北部建设一处水厂，规模为1万t/d，作为工业区的水源。

排水工程：规划采用雨、污分流制的排水体制。镇区中北部建设一处城市污水处理厂，收集巩义市产业集聚区发展规划范围内的配套居住区生活污水及部分工业废水，服务面积约1.85km²。该污水处理厂设计处理规模为5000m³/d，污水经“A²/O+生物滤池”工艺处理达到《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后，经引河进入伊洛河然后流入黄河。

电力工程：按照巩义市产业集聚区的规划，在产业集聚区西部规划两处110KV变电站，主要容量为2×40MVA；在产业集聚区内东部规划一处110kV变电站，主要容量为2×40kVA。近期各规划变电站实现一台主变，远期实现第二台主变。产业集聚区110kV电源近期应从220kV巩

中区域变电站引入第三回线路；实现110kV环网供电结构网络，提高供电可靠性。

本项目与集聚区规划准入条件相符性分析见下表。

表1 本项目与集聚区环保准入条件相符性分析

类别	集聚区项目准入条件	本项目	相符性
产业政策和清洁生产	(1) 入区企业应符合国家相关产业政策要求；	本项目生产工艺属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，根据巩义市产业集聚区的规划，本项目位于新技术制造业产业区，根据巩义市先进制造业开发区企业服务中心出具的证明，本项目建设符合先进制造业开发区规划，准予入驻；本项目属于《产业结构调整指导目录》（2024年本）中的允许类项目，符合国家相关产业政策。	相符
	(2) 入区企业必须符合《铝行业准入条件》；	本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料。	/
	(3) 优先引进科技含量较高，水耗和排水量相对较低的工业，生产工业及设备设施处于国家先进水平；	本项目不属于“高能耗、高耗水、污染重”的工业企业。	相符
	(4) 铝加工行业工艺设备采用连续铸轧或者热连轧等生产效率和自动化程度高、技术先进、产品质量好、综合成品率高的连续加工工艺；	本项目属于金属丝绳及其制品制造，不属于铝加工行业	/
	(5) 在生产工艺技术水平上，要求入区项目各项指标达到国内同行业清洁生产先进水平。	生产水平可达到国内先进水平。	相符
污染物排放总量控制	新建项目的污染物排放指标必须在区域内现有工业污染负荷削减量中调剂	本次扩建工程不新增总量排放量	相符

对于达不到进区企业要求的建设项目不支持进入。具体体现为：

- ①集聚区原则上限制高耗水、高排水企业入驻；
- ②严禁高耗水、高排水企业入驻，禁止新入驻企业采用地下水，逐

渐淘汰现有自备井；

- ③禁止国家产业政策淘汰、限制类企业；
- ④禁止不符合《铝行业准入条件》的企业；
- ⑤禁止入驻不符合集聚区规划功能定位的项目。

经查阅《产业结构调整指导目录》（2024年本），本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，故属于允许类，符合国家相关产业政策。根据巩义市产业集聚区控制性详细规划-土地利用图，本项目占地性质为工业用地，符合巩义产业集聚区总体规划。本项目生产工艺属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆的上游企业，根据产业集聚区总体发展规划，电线电缆行业符合产业集聚区产业布局，因此，本项目符合产业集聚区产业布局规划；本次扩建项目不新增员工，本扩建项目需要员工从公司原有工程项目员工中抽调，无生产废水和生活废水产生；废气为熔化炉废气。熔化炉废气经集气罩+覆膜滤料袋式除尘器处理，达标后由一根15m高的排气筒（DA007）排放，生产工艺及设备均符合国家相关产业政策，不属于“高能耗、高耗水、污染重”的工业企业。

综上所述，本项目建设符合集聚区环保准入条件，与巩义市产业集聚区总体规划相符。

2、与巩义市产业集聚区发展规划环评相符性分析

根据《巩义市产业集聚区发展规划环境影响报告书》，巩义市产业集聚区准入条件如下：

表2 集聚区优先发展项目环境准入条件

类别	环境准入条件	本项目相符性分析
产业定位	集聚区优先发展铝加工下游产业链，鼓励资源综合利用类的行业入驻，集聚区入驻铝加工企业多品种综合铝加工项目生产能力必须达到10万吨/年以上，	本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆的上游企业，符合产业集聚区产业布局规划。

		<p>单一品种铝加工项目生产能力必须达到：板带材 5 万吨/年、箔材 3 万吨/年、挤压材 5 万吨/年以上。</p> <p>(1) 原则上仅允许入驻符合集聚区产业定位及产业类别，符合集聚区循环经济发展产业链上下游产业的补链项目；</p> <p>(2) 杜绝入驻不符合国家及地方产业政策要求或受国家产业政策命令淘汰、限制发展的项目类别；</p> <p>(3) 项目入驻类型以依托现有企业类型，结合集聚区产业定位，以拉长延伸现有产业行业链条为主；</p> <p>(4) 禁止三类工业入驻本集聚区。</p>	<p>根据《产业结构调整指导目录》(2024 年本)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，故属于允许类，符合国家相关产业政策；根据巩义市产业集聚区控制性详细规划，本项目用地为二类工业用地，本项目为金属丝绳及其制品制造，不属于三类工业项目。</p>
	产业政策和清洁生产	<p>(1) 入区企业应符合国家相关产业政策要求；(2) 入区企业必须符合《铝行业准入条件》、《铝工业产业发展政策》；(3) 优先引进科技含量较高，水耗和排水量相对较低的工业，生产工业及设备设施处于国家先进水平；(4) 铝加工行业工艺设备采用连续铸轧或者热连轧等生产效率和自动化程度高、技术先进、产品质量好、综合成品率高的连续加工工艺。(5) 在生产工艺技术水平上，要求入区项目各项指标达到国内同行业清洁生产先进水平。</p>	<p>根据《产业结构调整指导目录》(2024 年本)，本项目不属于鼓励类、限制类和淘汰类，故属于允许类，符合国家相关产业政策；本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆的上游企业，符合产业集聚区产业布局规划；项目使用环境友好型原料，不属于“高能耗、高耗水、污染重”的工业企业，清洁生产水平可达到国内先进水平。</p>
	生产规模和工艺技术先进性要求	<p>(1) 在工艺技术水平上，要求入驻集聚区的项目达到国内同行业领先水平或具备国际先进水平；</p> <p>(2) 建设规模应符合国家相关行业准入条件中的经济、产品规模和生产工艺要求。</p>	<p>企业清洁生产水平可达到国内先进水平。</p>
	清洁生产水平	<p>(1) 入驻集聚区的新建项目的单位产品水耗、电耗、综合能耗等清洁生产指标应达到国内相关行业指标要求；</p> <p>(2) 集聚区入驻企业应开展清洁生产审计工作。</p>	<p>本项目水耗、能耗达到国内相关行业指标要求。</p>
	污染物排放总量控制	<p>新建项目的污染物排放指标必须在区域内现有工业污染负荷削减量中调剂。</p>	<p>本次扩建工程不新增总量排放量</p>
	限制发展和禁止发展的项目	<p>a、集聚区原则上限制高耗水、高排水企业入驻。</p> <p>b、严禁高耗水、高排水企业入驻，禁止新入驻企业采用地下水，已有企业要逐渐淘汰现有自备井。</p> <p>c、禁止国家产业政策淘汰、限制类企业。</p>	<p>本项目不属于高耗水项目，本项目不属于《产业结构调整指导目录(2024 年本)》鼓励类、限制类和淘汰类之列；本项目符合集聚区规划功能定位。</p>

d、禁止不符合《铝行业准入条件》的企业。	
e、禁止入驻不符合集聚区规划功能定位的项目。	

本项目相符性分析：本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆的上游企业，符合产业集聚区产业布局规划；不属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》鼓励类、限制类和淘汰类之列，属于允许建设项目，符合国家产业政策。项目运营期采取设计及评价提出的各项污染防治措施后，废气、固废、噪声等得到有效治理。建设和运营期间严格遵守环境影响评价制度和总量控制制度。综合分析，项目建设符合巩义市产业集聚区发展规划环评准入要求。

3、与《巩义市产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价》相符性分析

表3 本项目与集聚区跟踪评价相符性分析

类别	准入条件	本项目建设情况	相符性
产业定位	主导产业为铝加工和装备制造业	本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆行业上游产业。	相符
	铝加工业 1、优先发展铝精加工行业，优先发展轨道车辆、汽车产品、高端平版印刷铝版基、高精铝合金中厚板、大工业型材、食品电子用箔、高性能结构铝合金材料等高端产业体系产品。集聚区入驻铝加工企业多品种综合铝加工项目生产能力必须达到10万吨/年以上，单一品种铝加工项目生产能力必须达到：板带材5万吨/年、箔材3万吨/年、挤压材5万吨/年以上。2、延长集聚区目前产品链条，及其下游产业链，鼓励资源综合利用类的行业入驻。3、积极引进水资源消耗量小、排污量小、附加值高的符合循环经济导向的相关产业。		
	装备制造业 优先发展电线电缆业，积极发展以依托当地企业产品进行生产加工的产业，优先发展高低压电缆、环保电缆、核电站电缆、海底电缆、高铁地铁、汽车、船舶、航空等域高附加值项目。		
	其他 1、积极发展和集聚区生产相配套的固废综合利用相关产业，实现集聚区内固废循环利用，完善区内静脉业链，提高		
	本项目属于《产业结构调整指导目录（2024年本）》属于允许建设项目。	相符	

		<p>固废综合利用率。</p> <p>2、鼓励引进资源能源消耗量小、附加值高的一类、二类工业，如服装加工业等。</p> <p>3、积极发挥集中供热、供水、污水处理的优势，合理调配区内公共资源并以此为基础发展相关产业。</p> <p>4、不属于主导产业，但符合《产业结构调整指导目录（2019年本）》要求、不影响主导产业发展的项目。</p>			
	行业限值	限制类	符合主导产业，但属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类项目。	本项目属于金属丝绳及其制品制造，产品为铜基合金材料，属于电线电缆行业上游产业，属于允许类。	相符
		国家未允许新增铸造行业产能前，不再新增区域铸造业产能，现有铸造企业可在产能替代的基础上进行技术升级改造，提高生产效率，减少污染物排放。	本项目不涉及。	相符	
		高耗水、高排水项目。	不属于	相符	
		使用有机溶剂型涂料的表面喷涂项目	不属于	相符	
		禁止类	不符合主导产业，且属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中限制类的项目禁止入驻。	属于允许类	相符
		不符合产业政策要求，属于《产业结构调整指导目录（2019年本）》中禁止类项目禁止入驻。	属于允许类	相符	
		投资强度不符合《工业项目建设用地控制指标》（国土资发〔2008〕24号文件）要求的项目。	满足	相符	
		禁止新建煤炭、煤电、钢铁、石化、化工、焦化、电解铝、水泥和平板玻璃、有色（铜铝压延加工及回收利用除外）、冶金、铁合金、耐火材料、陶瓷等行业。	本项目不涉及	相符	
		禁止入驻不符合国家产业政策的小型制革、印染、造纸、炼焦、塑料加工、电镀、染料、农药等严重污染水环境的生产项目。	本项目不涉及	相符	
		使用燃煤、重油、生物质燃料等高污染燃料设施	本项目使用能源为电	相符	
		露天或敞开喷涂项目。	本项目不涉及	相符	
		废水含难降解的有机污染物、“三致”污	本项目不涉及	相符	

		染物及盐分含量较高的项目；废水经预处理达不到污水处理厂收水水质标准的项目。		
		工艺废气中含有难处理的、有毒有害物质的项目。	本项目不涉及	相符
污染控制		新建项目的污染物排放指标必须在提高区域内现有工业污染负荷削减量中调剂。	本次扩建工程不新增总量排放量。	相符
		禁止发展环境污染严重、无污染治理技术或治理技术在技术经济上不可行的项目。	熔化废气经集气罩+覆膜滤料袋式除尘器处理，最后经过 15m 高的排气筒排放。本次扩建工程不新增废水排放；项目运行过程中产生的一般工业固废均能得到妥善处理。	相符
		入驻项目“三废”治理必须有可靠、成熟和经济的处理处置措施，否则应慎重引进。		相符
生产工艺与技术装备		入园企业建设规模应符合国家产业政策的最小经济规模要求。	项目所属行业无规模要求	相符
		优先引进科技含量较高，水耗和排水量相对较低的工业，生产工业及设备设施处于国家先进水平。	装备水平处于国内先进水平	相符
		铝加工行业工艺设备采用连续铸轧或者热连轧等生产效率和自动化程度高、技术先进、产品质量好、综合成品率高的连续加工工艺。	本项目不属于铝加工行业。生产工艺技术水平达到国内同行业清洁生产先进水平。	相符
		在生产工艺技术水平上，要求入区项目各项指标达到国内同行业清洁生产先进水平。		相符
环境风险		入驻涉危险化学品、易燃易爆原料的企业，应编制突发环境事件应急预案。	本项目不涉及	相符
		项目环境风险防范措施未严格按照环境影响评价文件要求落实的，应停产整改。		相符
		涉及危险化学品、危险废物及可能发生突发环境事件的污染物排放企业，应按照突发环境事件应急预案管理办法的要求，制定完善的环境应急预案，并报环境管理部门备案管理。未落实有关要求的，应停产整改。		相符
<p>相符性分析：项目位于巩义市产业集聚区内，占地为工业用地，项目建设符合产业集聚区用地及产业布局规划。项目不属于产业集聚区内禁止发展项目，项目采用完善的污染防治措施，废气、固废、噪声等得到有效治理。项目建设满足调整后的巩义市产业集聚区准入条件。</p>				

<p>其他符合性分析</p>	<p>一、“三线一单”符合性分析</p> <p>(1) 生态保护红线</p> <p>本项目位于巩义市产业集聚区内，根据《郑州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》，本项目不在生态保护红线范围内，符合生态保护红线，郑州市生态环境管控单元分布见附图五。</p> <p>(2) 资源利用上线</p> <p>本项目营运过程中消耗一定量的水，项目资源消耗量相对区域资源利用总量较少，符合资源利用上线要求。</p> <p>(3) 环境质量底线</p> <p>根据郑州市生态环境局巩义分局发布的2022年1月至12月的环境空气质量监测数据，项目所在区域PM₁₀、PM_{2.5}均出现不同程度的超标现象。但2022年较2021年环境空气质量整体好转。随着《郑州市2022年大气污染防治攻坚战实施方案》等相关方案的进一步实施，区域空气环境质量将持续改善。</p> <p>根据调查，距离本项目最近的地表水体为项目北侧约720m的伊洛河，根据伊洛河七里铺断面2022年自动站地表水监测数据，伊洛河七里铺断面监测因子的监测值均可以满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类水质标准要求，本项目所在区域地表水环境质量现状良好。</p> <p>本次扩建工程不新增废水排放，废气为熔化炉废气。熔化炉废气经集气罩+覆膜滤料袋式除尘器处理，达标后由一根15m高的排气筒（DA007）排放，对周边环境影较小；固体废物进行无害化处置。对周围环境影响很小，不会突破项目区域环境质量底线。</p> <p>(3) 生态环境准入清单</p> <p>项目位于巩义市先进制造业开发区回郭镇园区，根据对照《郑州市</p>
----------------	---

“三线一单”生态环境准入清单》中提出的环境准入负面清单，本项目位于重点管控单元（编码：ZH41018120001），其管控要求如下：

表4 与《郑州市生态环境准入清单》相符性分析

环境管控单元编号	管控单元分类	环境管控单元名称	管控要求	本项目情况	相符性	
ZH41018120001	重点管控单元	巩义市先进制造业开发区	空间布局约束	<p>1、严格落实开发区规划环评及批复文件要求，规划调整修编时应同步开展规划环评。</p> <p>2、新、改、扩建“两高”项目严格落实《生态环境部关于加强高耗能、高排放建设项目生态环境源头防控的指导意见（环环评〔2021〕45号）》、《河南省人民政府办公厅关于印发河南省坚决遏制“两高”项目盲目发展行动方案的通知（豫政办〔2021〕65号）》和《河南省生态环境厅关于加强“两高”项目生态环境源头防控的实施意见（豫环文〔2021〕100号）》要求。</p> <p>3、鼓励发展有色金属冶炼及压延加工、装备制造、耐火材料、节能环保相关产业。</p>	<p>1、本项目位于河南省巩义市先进制造业开发区回郭镇园区，本项目用地为工业用地，符合园区的用地规划要求，本项目为金属丝绳及其制品制造，符合园区产业规划要求。</p> <p>2、本项目不属于“两高”项目。</p> <p>3、本项目属于C3340金属丝绳及其制品制造，采用的能源主要为水、电。</p>	相符
			污染物排放管控	<p>1、新、改、扩建设项目主要污染物排放应满足总量减排要求。</p> <p>2、开发区要配备完善的污水、雨水、垃圾集中收集等基础设施。污水集中处理设施要实现管网全配套，并安装自动在线监控装置。</p> <p>3、开发区依托或配套集中污水处理厂出水稳定</p>	<p>1、本次扩建工程不新增废水排放，废气为熔化炉废气。熔化炉废气经集气罩+覆膜滤料袋式除尘器处理，达标后由一根15m高的排气筒排放，对周边环境影响较小；</p> <p>2、本项目不涉及；</p>	相符

				<p>达到《河南省黄河流域水污染物排放标准》(DB41/2087-2021)表1标准。</p> <p>4、加快开发区依托或配套污水处理厂及再生水回用工程建设,确保开发区废水全处理,全收集。</p> <p>5、重点行业二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、VOCs全面执行大气污染物特别排放限值。</p> <p>6、开发区新建、改建、扩建涉VOCs排放项目应加强废气收集,安装高效治理设施,涉VOCs排放的工业涂装、包装印刷等重点行业企业实行区域内VOCs排放等量或倍量削减替代。有条件下建设集中喷涂工程中心。</p> <p>7、对现有企业工业窑炉及VOCs开展深度治理,确保稳定达标排放。</p>	<p>3、本项目不涉及;</p> <p>4、本项目不涉及;</p> <p>5、本项目不属于重点行业;</p> <p>6、本项目不涉及VOCs;</p> <p>7、本项目不涉及工业窑炉及VOCs</p>	
			环境 风 险 防 控	<p>1、开发区管理部门应制定完善的事故风险应急预案,建立风险防范体系。</p> <p>2、企业内部应建立相应的事故风险防范体系,制定应急预案,认真落实环境风险防范措施。</p> <p>3、规范开发区建设,对涉重行业企业加强管理,建立土壤和地下水污染隐患排查治理制度、风险防控体系和长效监管机制。</p> <p>4、地下水重点污染源应按照相关要求做好自行监测、隐患排查、地下水调查评估等工作。</p>	<p>开发区管理部门制定有完善的事故风险应急预案,建立风险防范体系,具备事故应急能力,并定期进行演练。项目建成后建议企业建立健全环境风险防控体系,制定环境风险应急预案,建设突发事件应急物资储备库,成立应急组织机构</p>	/
			资 源 利 用 效 率	<p>1、企业应不断提高资源能源利用效率,新、改、扩建建设项目的清洁生产水平应达到国内先进水平。</p> <p>2、加强再生水供水设施、</p>	<p>本项目属于金属丝绳及其制品制造,不属于“高能耗、高耗水、污染重”的工业企业,清洁生产水平可</p>	/

			要求	配套管网、水质监测系统建设,加快污水再生利用,提高再生水的利用率,减少水资源用水总量。 3、加快开发区水厂建设,实现开发区内生产生活集中供水,逐步取缔关闭企业自备地下水井。	达到国内先进水平。	
--	--	--	----	---	-----------	--

项目位于巩义市产业集聚区内,占地为工业用地,项目建设符合产业集聚区用地及产业布局规划,满足巩义市产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价准入条件。项目不属于产业集聚区内禁止发展项目,项目采用完善的污染防治措施,废气、固废、噪声等得到有效治理,不会对区域环境质量产生较大影响。由以上分析可知,项目建设符合巩义市产业集聚区环境管控单元生态环境准入清单要求。

综上所述,本项目建设不涉及生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线,项目建设满足巩义市产业集聚区发展规划环境影响跟踪评价准入条件;项目建设与《郑州市人民政府关于实施“三线一单”生态环境分区管控的意见》、《郑州市“三线一单”生态环境准入清单(试行)》(郑环函〔2021〕99号)管控要求相符。因此,评价认为本项目建设符合“三线一单”相关要求。

二、产业政策相符性分析

本项目属于金属丝绳及其制品制造,经查阅《产业结构调整指导目录(2024年本)》,本项目不属于“鼓励类”、“限制类”或“淘汰类”,应属于允许建设项目。

项目建设已取得巩义市产业集聚区管理委员会备案证明,项目代码为:2311-410181-04-02-669141。项目所用设备中无限制类或淘汰类设备,项目建设符合国家产业政策。

三、与饮用水源保护区规划相符性分析

根据豫政办〔2007〕125号《河南省人民政府办公厅关于印发河南省城市集中式饮用水水源保护区划的通知》，巩义市共设有坞罗水库地表水饮用水源保护区和巩义三水厂地下水饮用水源保护区两个饮用水源保护区。

①坞罗水库

坞罗水库位于西村镇罗口村、砖桥村附近，处于坞罗河与石关河汇合处，属黄河流域伊洛河水系，是一座以防洪为主，兼顾农业灌溉、城市供水以及水产养殖等综合利用的中型水库，也是河南省陆浑灌区重要的反调节水库。坞罗水库水源地一级保护区面积0.99km²，二级保护区面积12.73km²。坞罗水库为集中式生活饮用水水源地，根据《郑州市人民政府关于印发郑州市城市集中式饮用水水源地环境保护规划的通知》（郑政〔2009〕6号二00九年一月六日）其一级保护区范围为整个水域及水域外100m的陆域，二级保护区为一级保护区陆域外向东2500m、向南2500m、向西700m的汇水区域。根据规定，坞罗水库地表水饮用水源保护区一级保护区为坞罗水库整个水域及其沿岸100m的陆域，一级保护区内禁止新建、扩建、改建一切与供水设施和保护水源地无关的建设项目；二级保护区为一级保护区陆域外向东2500m、向南2500m、向西700m的汇水区域，二级保护区内禁止新建、改建、扩建有毒有害物质的项目和设施，禁止设立剧毒物品的仓库、堆栈及油库，禁止新建、改建、扩建采石场、砖厂，禁止填埋工业废物、生物垃圾及其他废物，禁止随便堆放工业废物，禁止可能污染水源的旅游项目。

②巩义三水厂

巩义三水厂地下水饮用水源地位于河洛镇石板沟村北部黄河滩地，共计10眼井，根据要求，各地下水取水井及周边集水范围为城市水源地，分别设立水源一级保护区、二级保护区。其中地下水源一级保护区范围

为取水井外围200m的区域，二级保护区为一级保护区以外，邙山与黄河所夹的整个滩区。地下水饮用保护区（包括一级保护区、二级保护区和准保护区）水质各项指标不得低于《地下水质量标准》（GB/T14848-93）III类标准。生活饮用水源保护区内，禁止任何企业事业单位和个人利用渗井、渗坑、裂隙和溶洞排放、倾倒有毒的废水、含病原体的污水和其他废物，禁止利用无防渗措施的沟渠、坑塘等输送或者贮存含有毒污染物的废水、含病原体的污水和其他废物。

根据调查，本项目厂址位于坞罗水库东南侧10.2km，在其二级保护区范围外；位于巩义三水厂地下水饮用水源地东北侧约17.8km，在其二级保护区范围外。

根据《河南省人民政府办公厅关于印发河南省乡镇集中式饮用水水源保护区划的通知》（豫政办〔2016〕23号）内容可知，距离本项目最近的饮用水水源地位于回郭镇东水厂地下水井（共2眼井），位于项目南侧约399m清东村，一级保护区：取水井外围30米的区域。二级保护区：一级保护区外，水井外围东至巩义南站进站道路西100米、西至044乡道、南至郑西高铁北30米、北至郑西高铁北650米的区域，本工程不在其保护范围内。

项目厂址满足饮用水源地保护要求。

四、选址可行性分析

（1）项目地理位置与用地性质分析

本项目在现有工程预留的闲置车间内进行扩建。根据巩义市产业集聚区管委会为本项目出具的入驻通知书（见附件3）、《巩义市产业集聚区控制性详细规划-土地利用》（2009-2020）（见附图六），项目用地性质为工业用地，项目选址符合巩义市土地利用规划。

（2）与周边环境相容性分析

根据现场调查，本项目位于巩义市产业集聚区新昌铜业院内，本项目四周均为标准厂房，项目周边车间多为铜导体、铜丝生产、仓库等，距离本项目最近的环境敏感目标为项目南侧399m的清东村、项目西南侧478m的清中村，项目北侧720m的伊洛河，周边环境相容性较好，选址可行。

（3）环境影响可控性分析

本次扩建工程不新增废水。废气为熔化炉废气，熔化炉废气经集气罩+覆膜滤料袋式除尘器处理，达标后由一根15m高的排气筒（DA007）排放；对周边环境影较小。

项目各厂界昼间及夜间噪声均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准要求。

本项目生产及生活过程中产生的固体废物，经采取相应的措施后均能够得到合理的处理与处置。因此项目运营过程中产生的固废对周围环境影响较小。

项目营运期间产生的各类污染物均能实现达标排放或综合利用，对外环境质量影响很小；项目周边主要以铜加工制造企业为主，周边环境与项目不存在制约因素，适合本项目的建设；在认真落实工程设计及环评提出的措施及建议，加强日常管理与维护，确保环保设施的正常稳定运行前提下，综合分析各类环境因素，评价认为工程选址可行。

五、与《中共巩义市委办公室 巩义市人民政府办公室关于印发巩义市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案的通知》巩办〔2023〕12号相符性分析

表5 本项目与巩办〔2023〕12号相符性分析

实施方案要求		本项目情况	相符性分析
（二）深入实施减污	16.全面开展工业企业深度治理“回头看”。对水泥、耐材、碳素、有心、铸造、砖瓦等行业炉窑、锅炉深度治理情	本项目电熔化炉产生的废气经过处理后达标排放，	相符

	工程	<p>况“回头看”，全面提升治污设施处理能力和运行管理水平，加强物料运输、装卸储存及生产过程中的无组织排放控制，推进实施清洁生产改造，确保稳定达标排放。全面排查除尘脱硫一体化、简易碱法脱硫、简易氨法脱硫脱硝、湿法脱硝、氧化法脱硝等低效治理设施，2023年9月底前，对无法稳定达标排放的，通过更换适宜高效治理工艺、提升现有治污设施处理能力、清洁能源替代等方式实施分类整治；对人工投加脱硫脱硝剂的简易设施实施自动化改造，取缔直接向烟道内喷洒脱硫脱硝剂等敷衍式治理工艺；推动燃气锅炉取消烟气再循环系统开关阀，确有必要保留的，通过设置电动阀、气动阀或铅封等方式加强监管。将所有10蒸吨/小时及以上燃气锅炉、4蒸吨/小时及以上生物质锅炉实施自动监控载入排污许可证，督促排污单位依法依规安装自动监控设施并与生态环境部门联网。</p>	项目不涉及燃气锅炉、生物质锅炉。	
		<p>18.开展挥发性有机物重点企业提升整治。重点排查使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂以及涉及有机化工生产重点企业，分类制定治理提升计划，对不符合产业政策、整改达标无望的企业依法关停取缔。</p>	本项目为金属钢丝绳及其制品制造，生产过程中不使用溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等有机溶剂。	相符
		<p>19.加强涉VOCs企业综合治理。全面排查低温等离子、光催化、光氧化等VOCs简易低效设施，梳理辖区内废气处理工艺低效企业清单台账；对使用活性炭吸附工艺的涉VOCs企业，督促完成一轮活性炭更换，确保足量填充，RTO和RCO设施吸附剂再生频次、焚烧温度等记录数据至少保留1年以上；按要求对气态、液态VOCs物料的设备与管线组件密封点大于等于1000个的企业开展泄漏检测与修复工作；排查含VOCs物料储存、转移和输送、设备与管线组件泄漏、敞开液面逸散以及工艺过程等5类无组织排放源，建立问题台账，2023年6月底前，完成涉VOCs企业有组织、无组织排放综合治理任务。</p>	本项目不涉及VOCs。	相符
		<p>22.推进低VOCs含量原辅材料源头替代。按照“可替尽替、应代尽代”的原则，开展工业涂装、家具制造、包装印刷、钢结构制造、工程机械等行业溶剂型涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂使用低VOCs含量原辅材料替代，明确治理任</p>		相符

务，动态更新清单台账。

六、与《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》豫环委办〔2023〕3号相符性分析

表6 与《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》相符性分析一览表

行动方案要求		本项目情况	相符性分析
四重点任务	强化 VOCs、NO _x 等多污染物协同减排，实施工业炉窑清洁能源替代，推进产业集群节能降碳增效行动和重点行业超低排放改造，加快实施工业污染排放深度治理，实施低效治理设施全面提升改造；提升燃油清洁化水平，推进重点行业企业清洁运输。统筹做好大气污染防治过程中安全防范工作。	本项目使用电作为能源，属于清洁能源；本项目不涉及 VOC _s 。	相符
秋冬季重污染天气消除攻坚战行动方案（二、大气减污降碳协同增效行动）	强化项目环评及“三同时”管理，国家、省绩效分级重点行业以及涉及锅炉炉窑的其他行业，新建、扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平，改建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 B 级以上绩效水平。	本扩建项目污染物排放限值、污染治理措施、无组织排放控制水平、运输方式等达到 A 级绩效水平。	相符
	实施工业炉窑清洁能源替代。推动陶瓷、玻璃、石灰、耐火材料、有色、无机化工、矿物棉、铸造等行业炉窑实施清洁能源替代。大力推进电能替代煤炭，加快淘汰不能稳定达标的燃煤锅炉和以煤、石油焦、渣油、重油等为燃料的工业窑炉；在不影响民生用气稳定、已落实合同气源的前提下，稳妥有序引导以气代煤。2024 年 12 月底前，全省基本完成分散建设的燃料类煤气发生炉的清洁能源替代，或者采取园区（集群）集中供气供热、分散使用的方式。	本项目使用电作为能源。	相符
夏季臭氧污染防治攻坚战行动方案（三、VOCs 污染治理	持续深化 VOCs 无组织排放整治。动态更新有机废气收集设施、泄漏检测与修复（LDAR）、挥发性有机液体储罐、有机液体装卸、敞开液面清单台账，实施含 VOCs 物料全方位、全链条、全环节密闭管理，对达不到无组织排放治理要求的实施限期治理，提升废气收集率，在保证安全生产前提下，做到“应收	本项目不涉及 VOC _s 和 NO _x 。	相符

	<p>达标行动)</p>	<p>尽收”。工业涂装、包装印刷等行业优先采用密闭设备、在密闭空间中操作等方式收集无组织废气，并保持负压运行。采用集气罩、侧吸风等方式收集无组织废气的，距集气罩开口面最远处的控制风速不低于 0.3 米/秒；鼓励使用推拉式等硬质围挡进行封闭，尽可能缩小集气罩和污染源点的距离。载有气态、液态 VOCs 物料的设备与管线组件密封点大于等于 1000 个的企业，按照技术规范 and 检测频次要求，开展 LDAR 工作，建立电子台账记录。</p> <p>大力提升 VOCs 治理设施去除效率。全面排查 VOCs 治理设施，动态更新治理设施清单台账，分析治理技术与 VOCs 废气排放特征、组分等匹配性。低浓度、大风量有机废气，采用沸石转轮吸附、活性炭吸附、减风增浓等浓缩技术，提高 VOCs 浓度后采用高温焚烧、催化燃烧等技术；高浓度废气，优先进行溶剂回收预处理，难以回收的，采用高温焚烧、催化燃烧等技术。采用催化燃烧工艺的企业使用合格的催化剂并足额添加，高温焚烧温度不低于 760 摄氏度，催化燃烧装置燃烧温度不低于 300 摄氏度，相关温度参数自动记录存储，储存时间不少于 1 年。采用活性炭吸附工艺的，原则上 VOCs 产生浓度不超过 300 毫克/立方米，废气中涉及颗粒物、油烟（油雾）、水分等影响吸附过程物质的，应采取相应的预处理措施，颗粒状、柱状活性炭碘值不低于 800 毫克/克，蜂窝状活性炭碘值不低于 650 毫克/克，活性炭填充量、更换频次满足环评要求，活性炭购买发票、更换记录、碘值报告等支撑材料保存 3 年以上。</p>		
	<p>夏季臭氧污染防治攻坚战行动方案（六、推进污染源监管能力提升行动）</p>	<p>加强污染源监测监控。涉 VOCs 和 NOx 排放重点排污单位依法安装自动监测设备，涉 VOCs 产业集群和企业加快建设 VOCs 监测站点，火电、钢铁、水泥、焦化、玻璃、陶瓷、耐材、石灰、垃圾焚烧、有色金属冶炼等行业采用氨法脱硫脱硝工艺的企业安装氨在线监测设备，并与生态环境部门联网。督促企业按要求对自动监测设备进行日常巡检和维护保养，自动监测设备数采仪采集现场监测数据的原始数据包不得经过任何软件或中间件转发，应直接到达核心软件配发的通讯服务器；对企业自行</p>		

		<p>监测及第三方检测机构监测进行随机质量抽查，严肃查处监测数据弄虚作假行为，提高企业自行监测数据质量。大力推进涉气排污单位自动监控设施数据采集传输系统升级改造和用电量监管能力提升，完善在线监控数据质量控制信息化手段，确保监控数据传输稳定性和准确性。2023年5月底前，已被评为绩效分级A、B级和绩效引领性的涉VOCs和NOx排放企业，对照申请行业绩效评定监测监控水平要求，全部完成装NHMC自动监测设施、CEMS自动监测设施，并与生态环境部门联网，安装DCS或PLC系统数据，数据保存一年以上。</p>	
		<p>强化治理设施运维监管。督促实施企业VOCs收集治理设施较生产设备“先启后停”，治理设施吸附剂、吸收剂、催化剂等按设计规范要求定期更换和利用处置。坚决查处脱硝设施擅自停喷氨水、尿素等还原剂的行为，禁止过度喷氨，废气排放口氨逃逸浓度原则上控制在8毫克/立方米以下。每年4月底前，使用活性炭吸附的企业，VOCs年产生量大于0.5吨且活性炭吸附效率低于70%的，新完成一轮活性炭更换工作；使用移动脱附治理设施的企业，活性炭吸附效率低于70%的，新完成一轮活性炭脱附再生工作；使用活性炭吸附脱附催化燃烧的企业，在确保安全运行的前提下，科学增加活性炭复生频次。提升企业环境管理水平，配备专职环保人员，保证环境影响评价、排污许可证、检测报告等资料齐全，生产、治污、监测等设备设施有序运行，生产台账记录完整。</p>	

七、与中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》的函环办大气函（2020）340号相符性分析

本项目属于金属丝绳及其制品制造，经查阅《河南省重污染天气重点行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》，本项目不属于生态环境部规定的39个重点行业和12个省级重点行业。

根据《河南省深入打好秋冬季重污染天气消除、夏季臭氧污染防治和柴油货车污染治理攻坚战行动方案》（豫环委办〔2023〕3号）要求，本项目为扩建项目，需按照绩效分级A级标准进行建设，结合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南（2021年修订版）》中的通用行业（涉颗粒物企业）基本要求，与应急减排措施制定技术指南相符性分析见下表。

表7 与应急减排措施制定技术指南相符性分析一览表

差异化指标	通用行业涉颗粒物企业绩效分级基本要求	企业对标情况	相符性
物料装卸	车辆运输的物料应采取封闭措施。粉状、粒状、块状散装物料在封闭料场内装卸，装卸过程中产尘点应设置集气除尘装置，料堆应采取有效抑尘措施。不易产尘的袋装物料宜在料棚中装卸，如需露天装卸应采取防止破袋及粉尘外逸措施。	本项目原料为电解铜板及铜基合金板，不易产生，原料暂存于车间内。	相符
物料储存	一般物料。粉状物料应储存于密闭/封闭料仓中；粒状、块状物料应储存于封闭料场中，并采取喷淋、清扫或其他有效抑尘措施；袋装物料应储存于封闭/半封闭料场中。封闭料场顶棚和四周围墙完整，料场内路面全部硬化，料场货物进出大门为硬质材料门或自动感应门，在确保安全的情况下，所有门窗保持常闭状态。不产生物料（如钢材、管件）及产品如露天储存应在规定的存储区域码放整齐。危险废物应有符合规范要求的危险废物储存间，危险废物储存间门口应张贴标准规范的危险废物标识和危废信息板，建立台账并挂于危废间内，危险废物的记录和货单保存3年以上。危废间内禁止存放除危险废物和应急工具外的其他物品。	本项目原料为电解铜板及铜基合金板，不易产生，原料暂存于车间原料区域码放整齐。	相符
物料转移和输送	粉状、粒状等易产尘物料厂内转移、输送过程应采用气力输送、密闭输送，块状和粘湿粉状物料采用封闭输送；无法封闭的产尘点（物料转载、下料口等）应采取集气除尘措施，或有效抑尘措施。	本项目原料为电解铜板及铜基合金板，不易产生	相符
成品包装	卸料口应完全封闭，如不能封闭应采取局部集气除尘措施。卸料口地面应	项目成品为铜基合金材料，不易产生	相符

		及时清扫，地面无明显积尘。		
	工艺过程	各种物料破碎、筛分、配料、混料等过程应在封闭厂房内进行，并采取局部收尘/抑尘措施。破碎筛分设备在进、出料口和配料混料过程等产尘点应设置集气除尘设施。各生产工序的车间地面干净，无积料、积灰现象。生产车间不得有可见烟粉尘外逸。	项目不涉及物料破碎、筛分、配料、混料	相符
	运输方式及运输监管	①公路运输。物料公路运输使用达到国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆比例达到 A 级 100%，其他车辆达到国四排放标准；②厂内运输车辆。达到国五及以上排放标准（含燃气）或使用新能源车辆的比例达到 100%，其他车辆达到国四排放标准；③危险品及危废运输。国五及以上或新能源车辆达到 100%；④厂内非道路移动机械国三及以上排放标准或使用新能源机械达到 100%。	本项目建成后厂区物料运输均采用国五及以上排放标准重型载货车辆（含燃气）或新能源车辆，项目不涉及厂内运输车辆及厂内非道路移动机械。	相符
	运输监管	厂区货运车辆进出大门口：日均进出货物 150 吨及以上（货物包括原料、辅料、燃料、产品和其他与生产相关材料）的企业，或纳入我省重点行业年产值 1000 万及以上的企业，拟申报 A、B 级/一级企业时，应参照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和电子台账；其他企业建立门禁视频监控系统和台账。安装高清视频监控系统并能保留数据 6 个月以上。	项目在现有工程预留的闲置车间内生产，现有工程已按照《重污染天气重点行业移动源应急管理技术指南》建立门禁视频监控系统和台账。	相符
	环境管理要求	环保档案资料齐全	评价要求，本项目建成后企业按照相关要求做好环保档案的记录、管理，配备专职环保部门、环保人员，定制相关环保管理规程，定期进行废气监测，按照规定申请国家版排污许可证且按照排污许可管理办法进行管理。	相符
	环境管理要求	台账记录信息	项目按照台账记录生产设施运行管理信息、废气污染治理设施运行管理信息、监测记录信息、主要原辅材料、燃料消耗记	相符

其他控制要求	完整	等)；④主要原辅材料、燃料消耗记录(A、B级企业必需)；⑤电消耗记录(已安装用电监管设备的A、B级企业必需)	录、安装用电监管及记录电消耗。	
	人员配置合理	配备专/兼职环保人员,并具备相应的环境管理能力(学历、培训、从业经验等)。	项目配备专职环保人员。	相符
	生产工艺和装备	不属于《产业结构调整指导目录(2019年版)》淘汰类,不属于省级和市级政府部门明确列入已经限期淘汰类项目。	根据《产业结构调整指导目录(2024年本)》,本项目属于金属丝绳及其制品制造,不在限制类和淘汰类名录内,本项目允许建设,符合国家产业政策。	相符
	污染治理副产物	除尘器应设置密闭灰仓并及时卸灰,除尘灰应通过气力输送、罐车、袋子等封闭方式卸灰,不得直接卸落到地面。除尘灰如果转运应采用气力输送、封闭传送带方式,如果直接外运应采用罐车或袋装后运输,并在装车过程中采取抑尘措施,除尘灰在厂区内应密闭/封闭储存;脱硫石膏和脱硫废渣应封闭储存	除尘灰通过袋子等封闭方式卸灰,除尘灰袋装后运输,并在装车过程中采取抑尘措施,除尘灰在厂区内封闭储存。	相符
	用电量/视频监控	按照《河南省涉气排污单位污染治理设施用电监管技术指南(试行)》要求安装用电监管设备(有自动在线监控系统的企业除外),用电监管数据直接上传至省、市生态环境部门的污染治理设施用电监管平台服务器;未安装自动在线监控和用电量监管拟申报A、B级企业,应在主要生产设备(投料口、卸料口等位置)安装视频监控设施,相关数据保存三个月以上。	本项目建成后,按相关要求安装用电监管设备,用电监管设备与省、市生态环境部门用电监管平台联网。有组织排放口按照排污许可证要求开展自行监测。	相符
	厂容厂貌	厂区内道路、原辅材料和燃料堆场等路面应硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他地面全部硬化或绿化,无成片裸露土地。	厂区内道路硬化。厂区内道路采取定期清扫、洒水等措施,保持清洁,路面无明显可见积尘。其他地面全部硬化或绿化,无成片裸露土地。	相符
由表可知,本项目能满足结合《河南省重污染天气通用行业应急减排措施制定技术指南(2021年修订版)》中的通用行业(涉颗粒物企业)				

	的要求。
--	------

二、建设项目工程分析

建设内容

1、项目编制依据

河南新昌电工科技有限公司是河南新昌铜业集团有限公司的控股子公司，河南新昌电工科技有限公司占地均为租赁河南新昌铜业集团有限公司的场地。河南新昌电工科技有限公司已于2022年9月29日申领排污许可证。河南新昌电工科技有限公司建设有河南新昌电工科技有限公司年产1万吨电工用铜材生产线项目、河南新昌电工科技有限公司年产10万吨高导铜材生产线、河南新昌电工科技有限公司年产5万吨高端精密铜丝生产线项目、河南新昌电工科技有限公司年产3万吨新能源线束母线生产线项目等项目，具体情况详见与项目有关的原有环境污染问题章节。

企业实际运营中发现，铜基合金材料有较大的市场需求，企业建设车间时，考虑到后续会进行相关扩建工程，预留有闲置车间。因此企业决定在现有工程预留的闲置车间内进行新增年产6万吨铜基合金材料的项目。

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国环境影响评价法》和国务院令682号《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的要求，项目需进行环境影响评价，经查阅《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021年版），本项目属于“三十、金属制品业-金属丝绳及其制品制造334-其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低VOCs含量涂料10吨以下的除外）”，因此应当编制环境影响报告表。

受建设单位委托，我公司承担了该项目的环境影响评价工作（委托书见附件1）。接受委托后，我们组织有关技术人员本着“科学、公正、客观”的态度，对项目区周围和项目情况进行了实地调查并收集资料，在此基础上，依据国家有关法规 and 环境影响评价技术导则，编制了该项目环境影响报告表。

本次扩建工程主要建设内容有：扩建项目位于巩义市产业集聚区新昌铜业院内，企业建设车间时，考虑到后续会进行相关扩建工程，因此预留有闲置车间。

本扩建工程利用河南新昌铜业有限公司预留的闲置车间进行建设，建筑面积3500m²。新增拉丝设备、工频、中频设备、上引设备、铣面设备、检测设备、包线机等，建成后年产6万吨铜基合金材料。项目地理位置图详见附图一。

项目基本组成情况见下表：

表8 本次扩建项目基本组成情况一览表

项目组成	名称	主要建设内容	备注	
主体工程	生产车间	1栋，位于厂区西侧，面积为3500m ² ，钢架机构，高度为10m	依托现有工程预留的闲置车间，建筑面积3500m ²	
辅助工程	办公生活区	位于厂区西北侧，砖混结构	依托新昌铜业办公楼	
公用工程	给水	市政供水管网	/	
	排水	本次扩建项目无废水产生	/	
	供电	市政电网	/	
环保工程	废气	熔化炉废气	经集气罩+覆膜滤料袋除尘器处理，达标后由一根15m高的排气筒（DA007）排放。	
	固废	一般固废	不合格产品	经收集后全部回用于生产
		袋式除尘器粉尘	收集后外售相关企业综合利用	
	噪声		采取选用低噪声设备、基础减振、密闭安装等降噪措施	

2、项目建设情况与备案相符情况详见下表

表9 项目建设情况与备案相符性

类别	备案内容	项目建设内容	相符性
项目名称	河南新昌电工科技有限公司年产6万吨铜基合金材料生产线项目	河南新昌电工科技有限公司年产6万吨铜基合金材料生产线项目	相符
建设单位	河南新昌电工科技有限公司	河南新昌电工科技有限公司	相符
建设地点	巩义市巩义市先进制造业开发区	巩义市巩义市先进制造业开发区	相符
建设性质	扩建	扩建	相符
建设规模	利用现有厂房进行扩建项目，拉丝设备：5台/套；工频、中频设备：4台/套；上引设备：4台/套；铣面设备：2台/套；检测设备：5台/套；包线机：2台/套。原材料：铜及其他金属材料，生产工艺：铜材/其他金属材料—熔化压延—拉丝—绞合—成品	利用现有厂房进行扩建项目，拉丝设备：5台/套；工频、中频设备：4台/套；上引设备：4台/套；铣面设备：2台/套；检测设备：5台/套；包线机：2台/套；绞合机：2台。原材料：铜及其他金属材料，生产工艺：铜材/其他金属材料—熔化压延—拉丝—绞合—成品	基本相符

与备案相比，项目生产设备还有2台绞合机，主要用于将铜丝绞合不同股数

的导线，不会对项目产品产量及污染物产生量产生影响。

3、项目产品方案及生产规模

本次工程为扩建项目，扩建内容为新增年产6万吨铜基合金材料生产线，具体产品类型及产量见下表。

表10 本项目产品方案及生产规模一览表

序号	产品	规格	年产量（万吨）			备注
			原有工程	本次扩建工程	扩建完成后	
1	铜基合金材料	直径 3mm	/	6	6	产品具有高纯度、优良的导电性、电阻率低等特性；用于生产电线电缆行业

4、项目主要原辅材料及资源消耗

本扩建项目主要资源及能源消耗见下表。

表11 主要原辅材料消耗及来源一览表

序号	名称	年消耗量			规格	备注
		原有工程	本次扩建工程	扩建完成后		
1	电解铜板	22.022 万 t	4.2 万 t	26.222 万 t	含铜量 99.99%以上	外购于河南豫光金铅有限公司、中国黄金公司
2	铜基合金板	/	1.8 万 t	1.8 万 t	以铜为基加入一定量其他元素组成的合金，是铜、锌、镍和锰的合金，强度中等，易于加工，较耐疲劳，色泽美观，并具有良好的电导性、热导性和耐蚀性	
3	塑料膜	/	100t	100t	/	外购，部分产品需要根据客户要求使用塑料膜进行包装

表12 资源能源消耗及来源一览表

序号	名称	年消耗量			备注
		原有工程	本次扩建工程	扩建完成后	
1	电	15.2 万 kw·h	5 万 kw·h	20.2 万 kw·h	市政电网
2	自来水	22884m ³	/	22884m ³	市政供水管网

5、主要设备一览表

本次扩建主要新增设备详见下表。

表13 项目扩建增加的主要设备一览表

序号	仪器设备名称	数量	设备型号	备注
1	上引设备	4套	SYL-12#	将铜线上引至高处
2	拉丝机	4台	LHD400/8	/
3	中频炉	2台	650K	额定电压： 650KVA90~500V(8档)×758A； 炉子最高温度：1350C
4	工频炉	2台	HGS-700/35	额定电压：700KVA，35VK； 炉子最高温度：1350C
5	包线机	2套	BX-15A	使用塑料膜对部分成品进行包装
6	铣面设备	2台	/	将铜基合金材料切削成客户需要的形状
7	检测设备	5台	/	实时检测成品的直径及密度。
8	绞合机	2个	DTE-1250D	/

根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》及《淘汰落后生产能力、工艺和产品的目录》（第一批、第二批、第三批）、《部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品指导目录》（2010年本）、《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录(第一批)》（工节〔2009〕第67号）、工信部〔2012〕第14号文《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第二批）》等文件可知，本项目使用设备无限制及淘汰类设备。

6、配套工程

6.1供电

本项目用市政电网，可满足项目用电需求。

6.2给排水

根据河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目，该升级改造项目对原有工程年产10万吨高导铜材生产线项目进行技术改造，提升整条生产线的智能化操作，将控制系统、在线检测系统、收线系统全部改造为智能化操作，将传统熔化炉的燃烧系统进行智能化升级改造，年产10万吨高导铜材生产线项目自动化等级提升，因此现有工程存在多余员工。本扩建项目需要员工从公司原有工程项目员工中抽调，本次扩建项目不新增员工，不新增生活用水。本扩建项目

不新增生产用水。

循环冷却水：项目工频及中频炉将铜板加热熔化后，铜液随着管道进入上引设备，管道需要使用冷却水进行冷却，现有工程已建成1座50m³的冷却水池、1台300m³/h冷却塔，本次扩建项目生产过程中依托原有冷却水池和循环冷却塔，为生产过程冷却提供冷却水，冷却水循环使用，循环冷却塔运行中循环冷却水的损耗量约为0.4%，新鲜纯水补充量为1.2m³/h（28.8m³/d、8640m³/a），循环冷却水的水质逐渐变差，需要定期排污，根据企业已建成项目生产过程中总结的经验，每天排污量约为冷却池水量的1%，则循环冷却水池排污量为0.5m³/d（150m³/a），该部分水为清净下水。此部分废水已在现有工程进行描述，本次扩建项目不再新增生产废水。

1、工作人员及工作制度

根据河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目，该升级改造项目对原有工程年产10万吨高导铜材生产线项目进行技术改造，提升整条生产线的智能化操作，将控制系统、在线检测系统、收线系统全部改造为智能化操作，将传统熔化炉的燃烧系统进行智能化升级改造，年产10万吨高导铜材生产线项目自动化等级提升，因此现有工程存在多余员工。本扩建项目需要员工从公司原有工程项目员工中抽调，本次扩建项目不新增员工。项目生产时间为300天，三班制。

8、厂区布置

本项目车间内设置有原料区、成品区、生产区、包装区，设置有5条拉丝生产线。电熔化炉与上引设备和拉丝机紧邻，原料区域的原料堆放整齐。项目各区域合理利用规划，因此，项目平面布置合理。

运营期工艺流程及产污环节简述

本扩建项目产品为铜基合金材料,项目生产工艺流程及产污环节示意图见图2。

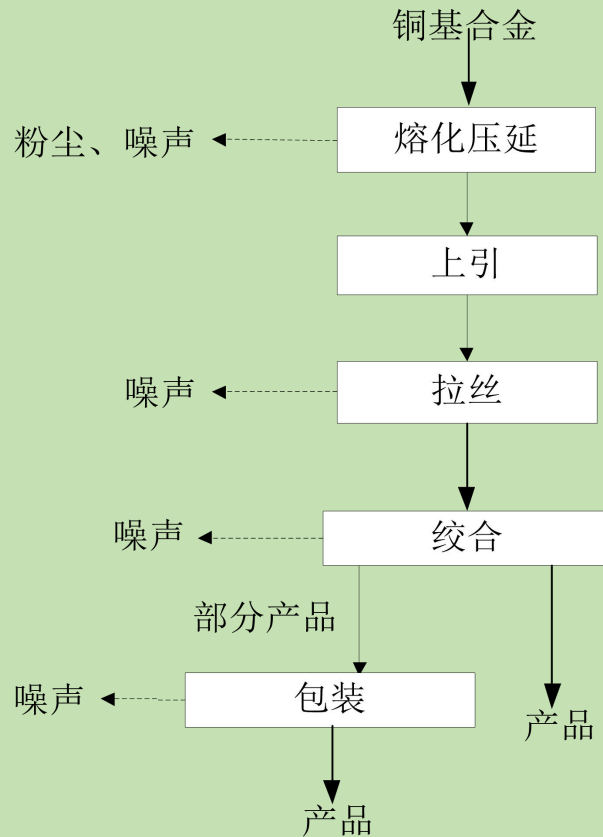


图1 生产工艺流程及产污环节图

1、本项目生产的工艺流程

(1) 上料、熔化、上引

将外购的铜基合金使用行车放入中频、工频炉中,原料在中频、工频炉内连续加热熔化,中频、工频炉使用电加热,温度1100-1200℃,熔化后的铜液从中频、工频炉送入管道,管道使用循环冷却水进行降温,将铜液凝结成固态并送至上引设备。上引设备将铜线提升至高处以进行拉丝。

(2) 拉丝

拉丝工艺即在外力作用下使金属强行通过模具,金属横截面积被压缩,并获

得所要求横截面积形状和尺寸的技术加工方法。

本项目铜板经融化凝结后，通过上引设备进入拉丝机，拉丝机使铜线强行通过模具拉拔成3.0mm的铜丝。扩建项目拉丝过程中不使用拉丝液、乳化液等。

(3) 绞合、成品

绞合是以绞合单线绕绞线轴等角速度旋转和绞线匀速前进运动实现的。将多股铜丝接入绞线机，根据不同产品尺寸规格，可绞合不同股数的导线。按照工艺规定进行绞合，生产出多股绞合导线。经检验（检验电阻及丝号等物理性质）合格后即为成品。

(4) 铣床

部分导线需要根据客户需求加工成不同形状（如方形、扁状等），这部分导线在铣床上通过铣刀对导线进行切削，将导线加工成不同形状。由于仅使用铣床对导线进行切削，不进行表面打磨等处理，因此铣床加工过程中无废气产生。

(5) 包装、成品

部分导线（约十分之一）需要根据客户需求使用塑料膜进行包装，导线经自动包装机包装后即为成品。

表14 项目生产过程中的产污环节

污染因素	产污环节	污染物	处理措施
废气	中频、工频炉废气	颗粒物	废气经集气罩+覆膜滤料袋除尘器处理，达标后由一根 15m 高的排气筒（DA007）排放
废水	循环水池	/	依托工程循环冷却水池排放的清净下水，已在河南新昌电工科技有限公司年产 10 万吨高导铜材生产线项目中评价，本次扩建工程不新增排放污染物。
噪声	设备运行	噪声	选用低噪声设备、基础减振、密闭安装
固废	检测工序	不合格产品	经收集后全部回用于生产
	废气处理设施	袋式除尘器粉尘	收集后外售

1、现有工程概况

河南新昌电工科技有限公司是河南新昌铜业集团有限公司的控股子公司，河南新昌电工科技有限公司占地均为租赁河南新昌铜业集团有限公司的场地。河南新昌电工科技有限公司已于 2022 年 9 月 29 日申领排污许可证（见附件 5）。

表15 现有项目环评及验收情况

项目名称	建设时间	建设内容		环评编制及批复情况	建设情况及验收情况
		环评批复	实际建设		
河南新昌电工科技有限公司年产 2 万千米 10KV 及以下架空绝缘线缆项目	2016 年 8 月	年产 2 万千米 10KV 及以下架空绝缘线缆	2021 年 3 月已注销	2016 年 8 月 22 日由巩义市环境保护局予以批复，批复文号：环建表（2016）55 号	巩环建验（2017）31 号，2021 年 3 月已注销巩环函（2021）5 号
河南新昌电工科技有限公司年产 1 万吨电工用铜材生产线项目	2017 年 7 月	年产 1 万吨电工用铜材生产线	年产 1 万吨电工用铜材生产线	2017 年 9 月 25 日由巩义市环境保护局予以批复，批复文号：巩环建表（2017）99 号	2018 年 6 月自主验收
河南新昌电工科技有限公司年产 2 万吨无氧铜杆技改项目	2018 年 10 月	年产 2 万吨无氧铜杆	未建设	2018 年 12 月 17 日由巩义市环境保护局予以批复，批复文号：巩环建表（2018）137 号	目前还未建设，因此未进行验收
河南新昌电工科技有限公司年产 10 万吨高导铜材生产线	2018 年 11 月	年产 10 万吨高导铜材	年产 10 万吨高导铜材	2019 年 4 月 28 日由巩义市环境保护局予以批复，批复文号：巩环建表（2019）46 号	2021 年 7 月自主验收
河南新昌电工科技有限公司年产 5 万吨高端精密铜丝生产线项目	2020 年 9 月	年产 5 万吨高端精密铜丝生产线	年产 5 万吨高端精密铜丝生产线	2020 年 9 月 24 日由郑州市生态环境局巩义分局予以批复，批复文号：巩环建审（2020）76 号	2022 年 6 月自主验收

与项目有关的原有环境污染问题

河南新昌电工科技有限公司年产3万吨新能源线束母线生产线项目	2021年12月	年产3万吨新能源线束母线生产线项目	已建成	2021年12月24日由郑州市生态环境局巩义分局予以批复，批复文号：巩环建审〔2021〕78号	2023年3月自主验收
河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目	2023年8月	对河南新昌电工科技有限公司年产10万吨高导铜材生产线升级改造，改造后产能提升至年产22万吨高导铜杆	已建成	2023年8月24日由郑州市生态环境局巩义分局予以批复，批复文号：巩环建审〔2023〕67号	正在进行验收
河南新昌电工科技有限公司于2022年9月29日申领排污许可证（许可证号：91410181MA3XDH923G001W）					

1、现有工程建设情况

由表15可知，河南新昌电工科技有限公司年产2万千米10KV及以下架空绝缘线缆项目环评批复已注销，河南新昌电工科技有限公司年产2万吨无氧铜杆技改项目，未建设；2023年9月，企业建设河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目，对河南新昌电工科技有限公司年产10万吨高导铜材生产线项目进行升级改造，故本次原有项目情况及产排污情况将不再对河南新昌电工科技有限公司年产2万千米10KV及以下架空绝缘线缆项目、河南新昌电工科技有限公司年产2万吨无氧铜杆技改项目、河南新昌电工科技有限公司年产10万吨高导铜材生产线项目三个项目进行分析。

（1）现有工程产品方案

现有工程主要产品方案见下表。

表16 现有工程主要产品方案

项目名称	产品名称	产量	单位	规格型号	产品使用行业	备注
河南新昌电工科技	铜排	0.5	万 t/a	3mm×15mm-16mm×165mm	电线电缆行业	已建设

有限公司 年产1万吨 电工用铜材 生产线项目	铜棒	0.5	万 t/a	Φ6mm-Φ80mm		
河南新昌 电工科技有 限公司年产 5万吨高端 精密铜丝生 产线项目	高端精密 铜丝	5	万 t/a	2.6mm、3mm	电线电缆行 业	已建设
河南新昌 电工科技有 限公司年产 3万吨新能 源线束母线 生产线项目	新能源 线束铜线	2	万 t/a	直径 0.01mm-4.0mm，镀锡 厚度 1-5μm	主要用于电 线电缆	已建设
	新能源 线束母 线	1	万 t/a	直径 9mm-144mm，镀锡厚 度 1-5μm		
河南新昌 电工科技有 限公司精品 铜线材技术 升级改造项 目	高导铜 杆	22	万 t/a	直径 8mm、12.5mm，为成 卷产品，对长度无具体要求	电线电缆行 业	已建设，正 在验收

(2) 现有工程主要设备

现有工程使用的设备清单详见下表。

表17 现有工程主要设备

项目名称	序号	设备名称	规格型号	数量(台)	备注
河南新昌电 工科技有限 公司年产1 万吨电工用 铜材生产 线项目	1	挤出机	MFCCE400	2	已建设
	2	拉拔机	AAB-50-12	2	已建设
	3	成卷机	/	2	已建设
	4	行车	10吨	2	已建设
	5	纯水制备设备	/	1	已建设
	7	纯水制备设备	8t/h	1	已建设
	河南新昌电 工科技有限 公司年产5 万吨高端精 密铜丝生 产线项目	1	9模双头大拉连续退火带紧 密收线机	/	2
2		铜粉过滤系统	/	2	已建设
3		空压机	/	1	已建设

河南新昌电工科技有限公司年产3万吨新能源线束母线生产线项目	1	全自动镀锡机（1套） WPT400.SN.6500	脱脂槽	容积约 230 升，储罐容积：约 1200 升，总浸没长度 40 米	1	已建设
			脱脂后清洗槽	5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 53 升	5	已建设
			酸洗槽	采用喷嘴喷射酸洗，储罐容积：约 200 升	1	已建设
			酸洗后清洗槽	5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 53 升	5	已建设
			电镀槽	工艺槽容积：约 830 升，储罐容积：约 2500 升，总浸没长度：150 米（24 圈）	1	已建设
			电镀后漂洗槽	级数：5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 78 升	5	已建设
	2	全自动镀锡机 1 套 ZNT-SN300	脱脂槽	容积约 230 升，储罐容积：约 1200 升，总浸没长度 40 米	1	已建设
			脱脂后清洗槽	5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 53 升	5	已建设
			酸洗槽	采用喷嘴喷射酸洗，储罐容积：约 200 升	1	已建设
			酸洗后清洗槽	5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 53 升	5	已建设
			电镀槽	工艺槽容积：约 830 升，储罐容积：约 2500 升，总浸没长度：150 米（24 圈）	1	已建设
			电镀后漂洗槽	级数：5 级，采用喷嘴喷射漂洗，每级漂洗容量：约 78 升	5	已建设
河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目	1	控制系统		中控系统，将分散式控制系统进行整合，实现现场总线控制	1	已建设
	2	检测系统		加装一台 X 射线检测装置，通过 X 射线检测装置实时发现产品问题，X 射线检测装置与整个检测系统联网	1	已建设

	3	收线系统	收线部分的机械化升级改造, 安装全自动收线机 1 台, 实现自动化收卷及自动覆膜	1	已建设
	4	燃烧系统	整个燃烧炉体安装检测传感器 30 个, 温度传感器 32 个, 压力流量传感器 40 个, 同时加装 16 个燃烧嘴。	1	已建设
	5	全自动收线机	/	1	已建设
	6	X 射线检测装置	实时检测成品铜杆的孔径及密度	1	已建设
	7	结晶轮	横截面积为 4320mm ²	1	已建设

(3) 现有工程主要原辅材料

现有工程主要原辅材料使用情况详见下表。

表18 现有工程主要原辅料

项目名称	序号	原辅料及能源名称	年用量	规格及来源	备注
河南新昌电工科技有限公司年产 1 万吨电用铜材生产线项目	1	电解铜杆	10100.5t/a	Φ6mm-Φ20mm	已建设
	2	机油	0.6t/a	机械设备润滑	
	3	乳化液	0.5t/a	拉拔机处使用	
	4	水	480m ³ /a	项目用水由巩义市产业集聚区供水管网供给	
	5	电	6 万 kw·h/a	巩义市产业集聚区电网	
河南新昌电工科技有限公司年产 5 万吨高端精密铜丝生产线项目	1	铜杆	50007t/a	直径 8mm	已建设
	2	铜拉丝油	15t/a	外购, 在生产过程中 3 个月更换一次。	
	3	水	234m ³ /a	巩义市产业集聚区自来水管网	
	4	电	10 万 kW·h/a	巩义市产业集聚区电网	
河南新昌电工科技有限公司年产 3 万吨新能源线束母线生产线项目	1	裸体铜线	20000t/a	直径 0.01mm-4.0mm, 依托现有高端精密铜丝生产线	已建设
	2	裸体母线	10000t/a	直径 9mm-144mm, 依托现有无氧铜杆生产线	
	3	锡板	95.63t/a	99.9%纯度, 外购	
	4	甲磺酸母液	3t/a	250kg/桶, 外购	
	5	锡浓缩液	1t/a	250kg/桶, 外购	
	6	碱性脱脂剂	3t/a	250kg/桶, 外购	
	7	水	6m ³ /a	巩义市产业集聚区自来水管网	

	8	电	20 万 kW·h/a	巩义市产业集聚区市政电网	
	注：1、该项目电镀液直接外购使用，电镀液成分涉密，主要成分含有甲磺酸锡，电镀液循环使用不更换，定期补充锡浓缩液来调节电镀液成分，根据企业提供资料，锡板需每周进行补充，另外每月会对电镀液成分进行分析，并进行补充锡浓缩液，调节电镀液成分至控制范围内；2、甲磺酸母液：水=1:9；3、锡浓缩液：水=1:9；4、脱脂剂：水=1:9。				
河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目	1	电解铜板	120120t	含铜量 99.99%以上	已建设
	2	乳化液	60t	/	
	3	食用酒精	12.24t	乙醇含量 95%	
	4	电	7.2 万 kw·h	市政电网	
	5	自来水	/	市政供水管网	
	6	天然气	497.4 万 m ³ /a	外购	

2、现有工程生产工艺及产排污情况

4.1 年产 1 万吨电工用铜材生产线项目

(1) 工艺流程

现有工程年产 1 万吨电工用铜材生产线项目产品为铜排、铜棒，其工艺较为简单，工艺分别如下：

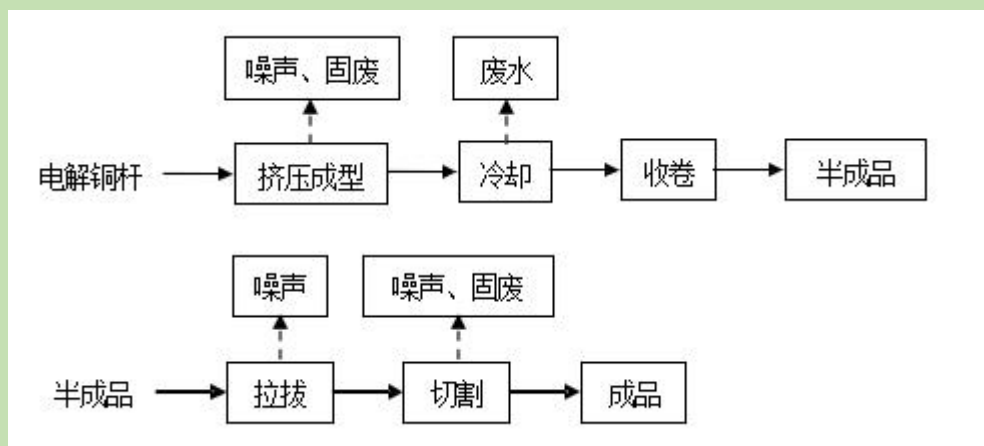


图 3 1 万吨电工用铜材生产工艺流程及产污环节图

(2) 产排污情况及达标分析

①废气

根据项目生产工艺可知，本项目生产过程中无废气产生。

②废水

产品循环冷却水

现有工程两条生产线设置有两个冷却水箱，为产品冷却提供冷却水，每个冷

却水箱容积 1.5m³，随着循环使用，循环冷却水的水质逐渐变差，需要定期排污，经查阅相关资料，排污量约为循环水量的 1%，则两个循环冷却水箱排污量为 0.03m³/d（9m³/a），两个循环冷却水箱新鲜水总补充量为 0.4m³/d（120m³/a），冷却水箱排污水属于清净下水，水质较好，通过管道与处理后的生活污水一起排入市政污水管网。

生活污水

现有工程劳动定员 40 人，均不在厂内食宿，年工作 300 天。根据企业实际用排水情况，项目生活污水产生量为 384m³/a，项目生活污水为职工洗漱用水，生活废水依托河南省新昌铜业有限公司的化粪池（30m³）和一体化污水处理设施处理（一体化污水处理设施设计规模 45m³/d）处理后排入市政污水管网。

③噪声

现有工程噪声主要是生产设备运行产生的噪声。项目内各生产设备均置于车间内，通过采取厂房隔声、距离衰减等措施后，对外环境影响较小。根据验收监测报告可知，验收监测期间，该项目昼间厂界噪声为 50.3-59.7dB（A）昼间厂界噪声监测结果低于《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）3 标准要求。

④固体废物处理

现有工程固体废物主要加工过程产生的铜皮、铜屑、废机油、废乳化液、机油桶、乳化液桶及职工生活垃圾，其中铜皮产生量为 101t/a，铜屑产生量为 0.5t/a，废机油产生量为 0.42t/a，废乳化油产生量为 0.15t/a，生活垃圾产生量为 6t/a。

4.2 年产 5 万吨高端精密铜丝生产线项目

（1）工艺流程

高端精密铜丝工艺见下图所示。



图 6 高端精密铜丝生产工艺流程及产污环节图

（2）产排污情况

①废气

现有工程废气污染物主要为拉丝和退火工序产生的有机废气。项目在9模双

头大拉连续退火带紧密收线机排气口设置废气收集管道（9模双头大拉连续退火带紧密收线机为封闭式一体机，仅设置一个排气口），生产过程中收集管道时刻保持负压，经风量为5000m³/h的风机将废气经管道输送至1套UV光氧催化处理装置+活性炭吸附装置对非甲烷总烃废气进行收集处理，处理后通过15m高排气筒（DA004）排放。

有机废气产生量为0.18t/a（产生速率为0.0755kg/h），产生浓度为15.1mg/m³；UV光氧催化+活性炭吸附装置的处理效率为85%，则排放量为0.027t/a（排放速率0.011kg/h），排放浓度为2.25mg/m³。项目非甲烷总烃废气有组织排放浓度、速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准（非甲烷总烃最高允许排放浓度为120mg/m³，排气筒高度15m，最高允许排放速率10kg/h）及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）附件1（非甲烷总烃建议排放浓度为80mg/m³，建议去除效率70%）的要求。

②废水

循环冷却水

退火后的铜丝需要使用冷却水进行冷却，本项目冷却用水依托“年产10万吨铜基合金材料生产线”配套建设的冷却塔及冷却水池，“年产10万吨铜基合金材料生产线”配套建设设置1座50m³的冷却水池、1台300m³/h冷却塔，为产品冷却提供冷却水，冷却水随着循环使用，根据企业的生产经验，“年产10万吨铜基合金材料生产线”配套建设设置1座50m³的冷却水池、1台300m³/h冷却塔能满足本项目和年产10万吨铜基合金材料生产线共同使用的负荷，循环冷却水循环使用，不外排；根据企业的生产经验，本项目需要补充的冷却循环水为150m³/a。

生活污水

运营期员工均不在项目区内食宿，生活用水主要为员工洗漱用水。根据《河南省用水定额》（DB41T385-2020），职工用水量按平均每人40L/d计，职工7人，则生活用水量0.28m³/d（84m³/a），产污系数按0.8计，生活废水产生量约为0.224m³/d（67.2m³/a），生活废水主要污染物为COD、NH₃-N、SS等。根据类比，废水水质为COD310mg/L、NH₃-N25mg/L，污染物产生量为COD0.0208t/a、

NH₃-N 0.0017t/a。结合项目原有工程排水情况，本项目依托河南省新昌铜业有限公司的化粪池（30m³）和一体化污水处理设施处理（一体化污水处理设施设计规模45m³/d）处理后排入市政污水管网。

项目2021年6月监测报告数据，项目废水总排口pH为7.5、总磷为0.33mg/L、总氮为11.4mg/L、化学需氧量为25mg/L、氨氮为2.44mg/L、悬浮物为7mg/L，可以满足《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准要求。

③噪声

现有工程噪声主要是生产设备运行产生的噪声。项目内各生产设备均置于车间内，通过采取厂房隔声、距离衰减等措施后，对外环境影响较小。由环评的预测结果可知，各厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准限值要求（昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）），附近敏感点叠加后噪声值满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）2类昼间标准。

④固体废物

现有工程固废主要为一般固废、危险固废及生活垃圾，其中一般固废主要是废铜丝和铜屑（产生7t/a）、废灯管（产生0.03t/a）、废催化板（0.03t/a），收集后定期外售；危险废物有废拉丝油（产生量48t/a）、废活性炭（0.2592t/a），定期交有资质单位处置；生活垃圾（产生量1.05t/a）定期交由环卫部门处理。

4.3年产3万吨新能源线束母线生产线项目

（1）工艺流程

新能源线束母线生产线工艺主要为脱脂工序、酸洗工序和电镀工序，项目产品分为新能源线束母线，具体的生产工艺流程及产污环节见下图。

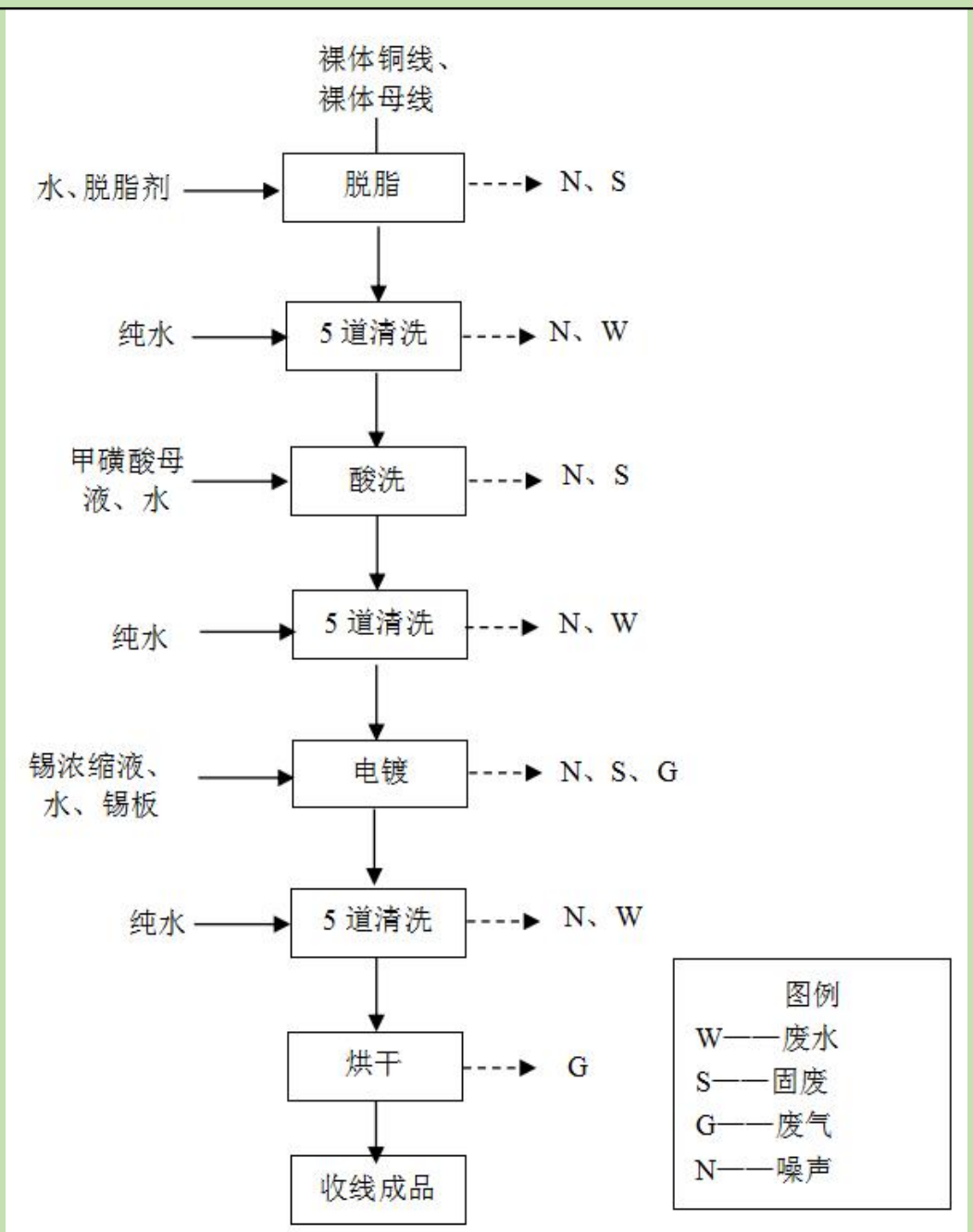


图7 3万吨新能源线束母线生产工艺流程及产污环节图

(2) 产排污情况及达标性分析

① 废气

现有工程产生的废气主要有酸洗、电镀工序产生的少量甲磺酸雾和废水蒸发冷凝处理产生的少量甲磺酸雾。甲磺酸雾的挥发量为1.164t/a，项目采用密闭自动化镀锡生产线，电镀线酸洗和镀锡槽体设置槽边双侧抽风收集系统废气经收集抽至废气处理设施，收集效率95%；真空蒸发器在冷凝装置上方设置密闭管道，

负压抽至废气处理设施，项目共2条生产线，配套2台中和净化塔，每条生产线风机风量取5000m³/h。采用中和净化塔处理后经15m高排气筒（DA001、DA002）排放。根据本项目2022年10月19日出具的验收检测报告可知，酸雾废气（以非甲烷总烃计）采用喷淋塔中和法处理，项目非甲烷总烃的排放浓度最大值为0.49mg/m³，排放速率最大值为5.38×10⁻⁴kg/h，项目使用的环保设施非甲烷总烃的处理效率最低为70.5%，厂界非甲烷总烃的浓度最大值为0.78mg/m³，生产车间外1m处非甲烷总烃的浓度最大值为1.09mg/m³，则项目甲磺酸雾（以非甲烷总烃计）废气有组织排放浓度、速率均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）附件1（非甲烷总烃建议排放浓度为80mg/m³）的要求，无组织满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）附件1（非甲烷总烃工业企业边界挥发性有机物排放建议值2.0mg/m³）的要求。

②废水

项目废水主要为生产废水（清洗废水和喷淋废水）。

脱脂用水

脱脂剂采用纯水稀释9倍后使用，项目脱脂剂使用量为3t/a，则稀释用水量为27m³/a。根据脱脂槽液pH监测情况补充新的脱脂液和纯水，脱脂液不外排，产品带出或损耗的纯水按年补充稀释水量核算，2条线为27m³/a；其中脱脂产生的槽渣两个月清理一次，清理出的槽渣含水，作为槽渣危废带出损耗为0.01m³/a。

脱脂后清洗用水

项目每条生产线脱脂后设置5道喷嘴喷射漂洗，清洗采用水漂洗方式进行，每级漂洗容量：约53升，则5个水槽容量约为0.265m³，水池存水量为水槽容积的80%，水槽实际水量为0.212m³，清洗水在5个水槽内部循环，每2天排入废水收集池，项目年生产300天，则每条生产线废水产生量为31.8m³/a，两条生产线脱脂清洗处理水量为63.6m³/a，清洗废水经管道进入废水收集池然后进入废水处理装置处理后全部回用于清洗工段，不外排。产品带出或损耗的纯水实际水量的2%

计，2条线为2.544m³/a。

酸洗用水

甲磺酸母液采用纯水稀释9倍后使用，项目甲磺酸母液使用量为1t/a，则稀释用水量为9m³/a。根据酸洗槽液pH监测情况补充新的甲磺酸母液和纯水，酸洗槽液不外排，产品带出或损耗的纯水按年补充稀释水量核算，2条线为9m³/a；其中酸洗产生的槽渣两个月清理一次，清理出的槽渣含水，作为槽渣危废带出损耗为0.01m³/a。

酸洗清洗用水

项目每条生产线酸洗后设置5道喷嘴喷射漂洗，清洗采用水漂洗方式进行，每级漂洗容量：约53升，则5个水槽容量约为0.265m³，水池存水量为水槽容积的80%，水槽实际水量为0.212m³，清洗水在5个水槽内部循环，每2天排入废水收集池，项目年生产300天，则每条生产线处理水量为31.8m³/a，两条生产线酸洗清洗处理水量为63.6m³/a，清洗废水经管道进入废水收集池然后进入废水处理装置处理后全部回用于清洗工段，不外排。产品带出或损耗的纯水实际水量的2%计，2条线为2.544m³/a。

镀锡用水

锡浓缩液采用纯水稀释9倍后使用，项目锡浓缩液使用量为1t/a，则稀释用水量为9m³/a。根据锡浓缩液pH监测情况补充新的锡浓缩液和纯水，锡浓缩液不外排，产品带出或损耗的纯水按年补充稀释水量核算，2条线为9m³/a。镀锡产生的废锡渣两个月清理一次，清理出的废锡渣含水，作为槽渣危废带出损耗为0.01m³/a。

镀锡后清洗用水

项目每条生产线电镀后设置5道喷嘴喷射漂洗，清洗采用水漂洗方式进行，每级漂洗容量：约78升，则5个水槽容量约为0.39m³，水池存水量为水槽容积的80%，水槽实际水量为0.312m³，清洗水在5个水槽内部循环，每2天排入废水收集池，项目年生产300天，则每条生产线处理水量为46.8m³/a，两条生产线电镀后清洗处理水量为93.6m³/a，清洗废水经管道进入废水收集池然后进入废水处理装置处理后全部回用于清洗工段，不外排。产品带出或损耗的纯水实际水量的2%

计，2条线为3.744m³/a。

本项目废水主要为生产废水（清洗废水和喷淋废水），项目电镀废水设置独立废水收集管道，非电镀车间废水不得混入电镀废水处理系统。

项目清洗废水和喷淋废水经调节+化学沉淀+反渗透+真空蒸发冷凝装置处理后全部回用于清洗工段，不外排。

根据2022年10月19日该项目的验收检测报告可知，项目综合废水经处理后可以满足本项目回用水标准要求；项目生活污水排放口COD的最大浓度为：32mg/L，氨氮的最大浓度为：1.94mg/L；可以满足《河南省黄河流域水污染物排放标准》（DB41/2087-2021）一级标准要求。

③噪声

根据2023年9月22日河南人久检测技术服务有限公司对河南新昌电工科技有限公司第三季度监测数据及2022年10月20日出具的检测报告可知，项目厂界四周的昼间噪声范围为58.0dB（A）~59.1dB（A），夜间噪声值范围为42dB（A）~46dB（A）。各厂界噪声值均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准限值要求（昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A））。

④固废

现有工程，在产品生产检验过程中，会有不合格产品产生，不合格产品的主要成分为铜材，不合格产品产生量为30t/a。本项目不合格产品分类收集后暂存于一般固废暂存间，定期外售。现有工程产生的危险废物主要为：脱脂槽渣产生量约为0.023t/a，酸洗槽渣产生量约为0.023t/a，废脱脂剂桶、废酸洗剂桶、废锡浓缩液桶等废包装桶产生量为0.14t/a（28个/a），废滤芯产生量为80个/a，即0.02t/a，废过滤膜产生量为0.2t/a；废锡渣7.523t/a，废水处理时会有污泥和残液残渣产生，产生量约0.5t/a。

4.4河南新昌电工科技有限公司精品铜线材技术升级改造项目

（1）工艺流程

精品铜线材技术升级改造项目对原有年产10万吨高导铜材生产线项目进行技术改造，提升整条生产线的智能化操作，将控制系统、在线检测系统、收线系统全部改造为智能化操作，将传统熔化炉的燃烧系统进行智能化升级改造，原有

生产工艺不变，本次扩建项目建成后，产污环节与原有年产10万吨高导铜材生产线项目一致。生产工艺流程及产污环节示意图见下图：

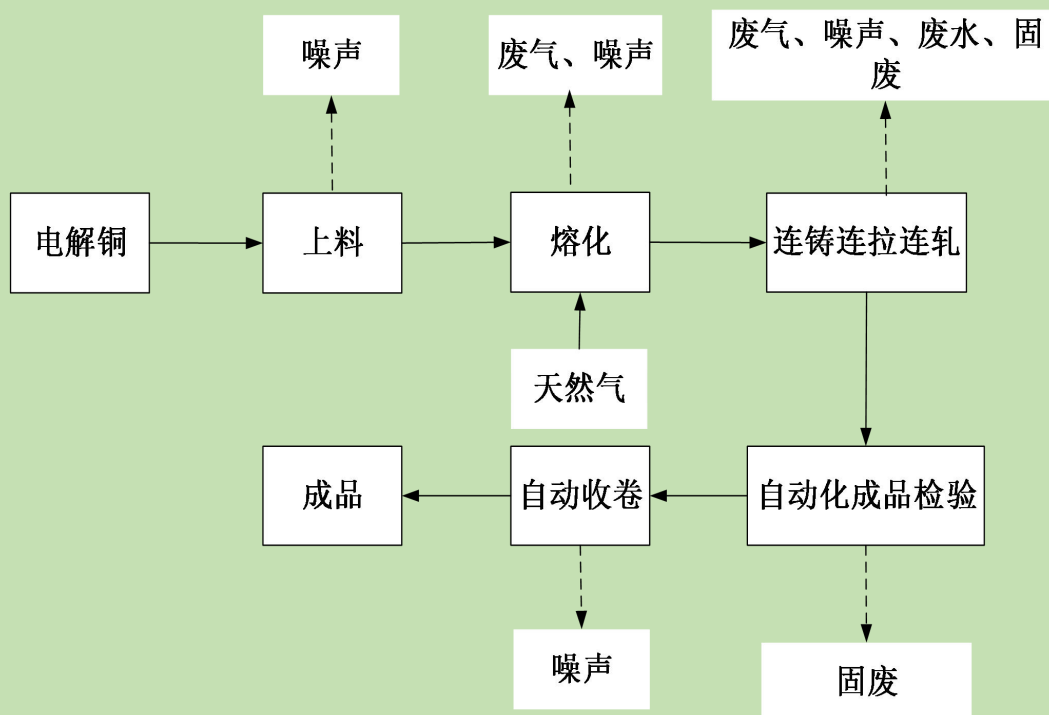


图 6 精品铜线材技术升级改造生产工艺流程及产污环节图

(2) 产排污情况及达标性分析

① 废水

循环冷却水

为防止熔化炉炉温过高造成熔化炉体损坏，需要使用冷却水进行冷却，连铸连轧机组中结晶轮需要使用冷却水进行冷却，现有工程已建成1座50m³的冷却水池、1台300m³/h冷却塔，精品铜线材技术升级改造项目生产过程中依托原有冷却水池和循环冷却塔，为生产过程冷却提供冷却水，冷却水随着循环使用，循环冷却塔运行中循环冷却水的损耗量约为0.4%，新鲜水补充量为1.2m³/h（28.8m³/d、8640m³/a），循环冷却水的水质逐渐变差，需要定期排污，精品铜线材技术升级改造项目依托原有的循环冷却水池进行生产，精品铜线材技术升级改造项目不再核算循环冷却水池排放的废水量。

抗氧化冷却水

铜杆轧制后，采用浓度约5%的酒精溶液清洗，为了防止酒精挥发损失，在密闭的管状清洗机内进行清洗，酒精溶液在密闭清洗循环池中循环使用，酒精通过定量泵滴加至密闭循环池中，通过浓度控制系统控制其浓度在5%左右。酒精溶液循环用量20t（酒精0.6t、水19.4t），每日损耗量约6%，每日需补充酒精溶液1.2t（酒精0.036t，水1.164t）铜杆清洗过程中带入少量的乳化液，当酒精清洗液中乳化液浓度升高无法满足生产需求时需进行更换，酒精清洗液每5个月更换1次，每次更换需添加酒精溶液20t（酒精0.6t、水19.4t），产生废清洗液18.8t，精品铜线材技术升级改造项目酒精年用量为 $0.036 \times 300 + 0.6 \times 12 \div 5 = 12.24\text{t}$ ，酒精清洗液配制年用水量为 $1.164 \times 300 + 19.4 \times 12 \div 5 = 395.76\text{t}$ 。废清洗液委托有资质单位处理，不外排。

纯水制备设备排放浓水

精品铜线材技术升级改造项目冷却水使用纯水，纯水制备设备的纯水制备效率为75%，纯水使用量为 $9035.76\text{m}^3/\text{a}$ ，制备纯水需要的水量为 $40.16\text{m}^3/\text{d}$ （ $12047.68\text{m}^3/\text{a}$ ），浓水排放量为 $10.04\text{m}^3/\text{d}$ （ $3011.92\text{m}^3/\text{a}$ ），纯水制备设备排放浓水属于清净下水，水质较好，通过管道与其他处理后的生活污水一起排入市政污水管网。

精品铜线材技术升级改造项目依托现有制纯水设备，现有纯水制备设备出水量 $8\text{t}/\text{h}$ ，现有工程纯水用量目前还有余量 $5.5\text{t}/\text{h}$ ，精品铜线材技术升级改造项目使用纯水的量为 $1.28\text{t}/\text{h}$ ，可以满足项目纯水需求。原有项目建设的纯水制备设备可以满足精品铜线材技术升级改造项目纯水需求。依托工程的纯水制备产生浓水和循环冷却水池排放的清净下水，已在河南省广宇环保科技有限公司编制的《河南新昌电工科技有限公司年产10万吨高导铜材生产线环境影响报告表》中进行核算，精品铜线材技术升级改造项目不新增排放污染物。

②废气

项目对原有年产10万吨高导铜材生产线项目进行技术改造，提升整条生产线

的智能化操作，将控制系统、在线检测系统、收线系统全部改造为智能化操作，生产工艺不变。项目废气主要为熔化炉天然气燃烧产生的废气、连轧过程中乳化液挥发产生的油雾废气、连铸连轧工段产生的清洗废气。

项目熔化炉废气经自带配套的废气收集处理系统U型冷却器+高效低阻长袋低压脉冲布袋除尘器处理达标后由一根15m高的排气筒(DA003)排放；根据2023年11月23日河南人久检测技术服务有限公司对河南新昌电工科技有限公司第四季度有组织废气监测数据，项目天然气熔化炉产生的废气SO₂、NO_x、颗粒物经处理后的排放浓度分别为2mg/m³、2mg/m³和1.1mg/m³，均满足《工业炉窑大气污染物排放标准》(DB41/1066-2020)表1常规大气污染物排放浓度限值的要求(颗粒物≤10mg/m³、二氧化硫≤200mg/m³、氮氧化物≤300mg/m³)；

连轧过程油雾废气经UV光氧装置+活性炭收集处理，项目油雾净化废气与年产5万吨高端精密铜丝生产线项目排放的有机废气共用一根排气筒(DA004)，根据2023年11月23日河南人久检测技术服务有限公司对河南新昌电工科技有限公司第四季度有组织废气监测数据，排气筒进气口有机废气的产生浓度为211mg/m³，产生速率为1.92kg/h，经处理后排放浓度为18.3mg/m³，排放速率为0.224kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准(非甲烷总烃：15m高排气筒、排放浓度为120mg/m³，排放速率10kg/h)及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚[2017]162号)中其他行业有机废气排放口非甲烷总烃80mg/m³，处理效率70%的要求。

清洗过程清洗废气经活性炭吸附脱附+催化燃烧收集处理，经过预测经处理后排放速率为0.011kg/h，排放浓度为1.11mg/m³，均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准(非甲烷总烃：15m高排气筒、排放浓度为120mg/m³，排放速率10kg/h)及《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》(豫环攻坚[2017]162号)中其他行业有机废气排放

口非甲烷总烃80mg/m³，处理效率70%的要求。

③噪声

精品铜线材技术升级改造项目对原有年产10万吨高导铜材生产线项目进行技术改造，提升整条生产线的智能化操作，将控制系统、在线检测系统、收线系统全部改造为智能化操作，将传统熔化炉的燃烧系统进行智能化升级改造，原有生产工艺不变。生产设备不变。废气治理设施使用的风机未发生变化，故精品铜线材技术升级改造项目未增加高噪声设备。

④固体废物处理

现有工程固废主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

一般固废包括不合格产品（产生量24t/a）不合格产品全部回用于生产，熔化炉炉渣产生量120t/a，熔化炉炉渣定期外售；熔化炉袋式除尘器收集粉尘量为7.698t/a，该粉尘主要成分为天然气燃烧产生的颗粒物，含有极少量的铜及铜的氧化物。收集暂存后外售相关企业综合利用；危险废物包括连轧过程油雾净化装置收集的废油（产生量9.12t/a），全部回用于生产；废活性炭（产生量1.125t/a）经收集封装后暂存于危废暂存间，定期交由有资质的单位处置；废乳化液循环使用，循环池中乳化液量为50t，经与建设单位了解，循环池乳化液每年更换一次，更换量为50t/a；乳化液过滤滤膜及滤渣（产生量为6t/a）经收集后暂存于危废暂存间内，定期由有资质的单位进行处理；乳化液循环池底泥（产生量为3.6t/a）经收集后暂存于危废暂存间内，定期由有资质的单位进行处理；清洗废液（产生量为45.12t/a）经收集后暂存于危废暂存间内，定期由有资质的单位进行处理。

4.5现有工程总体产排污情况汇总

经上述情况汇总后，现有工程总体污染物产排情况汇总情况详见下表。

表19 现有工程总体污染物产排情况汇总

类别	污染物	现有工程排放量（t/a）	排放去向
废气	颗粒物	0.2684	15米高排气筒排放
	SO ₂	1.2375	

		NO _x	1.7352	
		非甲烷总烃	2.6202	15 米高排气筒排放
废水		循环冷却水	175	达标排放市政管网
		纯水制备设备排放浓水	7200	达标排放市政管网
		生活污水	1561	达标排放市政管网
		脱脂、酸洗、电镀后清洗废水、喷淋废水	0	经化学沉淀+反渗透+蒸发冷凝装置处理后全部回用清洗工段
固体废物	一般固废	铜皮、铜屑	101	暂存后外售
		炉渣	220	暂存后外售
		不合格产品（新能源线束母线）	30	暂存后外售
		袋式除尘器收集尘	26.5472	暂存后外售
	危险废物	废乳化液	100.15	有资质单位处理
		清洗废液	37.6	有资质单位处理
		废拉丝液	48	有资质单位处理
		油雾净化装置产生的废油	7.6	进入乳化液池内循环使用
		废活性炭	2.3217	有资质单位处理
		废催化板	0.03	暂存后外售
		不合格产品	44	暂存后外售
		废灯管	0.03	暂存后外售
		生活垃圾	18.9	垃圾中转站
		脱脂槽渣、酸洗槽渣	0.46	暂存于厂区危废间，交由有资质危废单位处理
		废包装材料（废脱脂剂桶、废酸洗剂桶、废锡浓缩液桶）	0.14	
		废滤芯	0.02	
		废锡渣	7.523	
		废过滤膜	0.2	
		废水处理残液残渣	0.5	
		乳化液循环池底泥	6.6	
废机油	0.42			

5、现有工程存在的环境问题及整改措施

现有工程正常运行，各项环保措施运行稳定，根据常规例行监测报告，各项污染物达标排放，环保手续齐全，不存在与本次工程有关的环境污染问题。

6、本项目与现有工程依托关系

本项目部分基础设施和公用系统依托现有工程进行，具体依托关系见下表。

表20 本项目和现有工程依托关系一览表

依托现有工程	本项目依托情况	是否可行
办公楼	现有工程有 1 栋砖混结构的办公楼，本项目依托现有办公楼进行办公	可行
供水及雨水排水系统	现有工程供水及雨水排水系统已建设完全，本项目可依托现有供水系统及雨水排放系统，依托现有冷却循环水池，可以满足项目用水需求。	可行
供电	依托现有供电系统	可行
固体废物暂存间	车间产生固体废物处设置固体废物处，定期外售或综合利用。	可行

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p>1、空气环境</p> <p>本项目位于巩义市产业集聚区，根据环境空气质量功能区划分，项目所在地属于二类功能区，环境空气质量应执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。本次评价引用郑州市生态环境局巩义分局发布的2022年1月至12月的环境空气质量监测数据，项目所在区域城市环境空气达标情况分析见下表。</p> <p style="text-align: center;">表1 项目所在地环境空气质量</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>评价指标</th> <th>现状浓度</th> <th>标准值</th> <th>占标率(%)</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>SO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>11</td> <td>60</td> <td>18.3</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>NO₂</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>28</td> <td>40</td> <td>70</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>PM₁₀</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>88</td> <td>70</td> <td>125.7</td> <td>不达标</td> </tr> <tr> <td>PM_{2.5}</td> <td>年平均质量浓度</td> <td>52</td> <td>35</td> <td>148.6</td> <td>不达标</td> </tr> <tr> <td>CO</td> <td>24h 平均质量浓度 95 百分位数</td> <td>683</td> <td>4000</td> <td>17.1</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>O₃</td> <td>日最大 16h 滑动平均质量浓度第 90 百分位数</td> <td>109</td> <td>160</td> <td>68.1</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table> <p>由上表可知，本项目所在区域PM₁₀、PM_{2.5}年平均质量浓度不满足《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准，项目所在区域为不达标区。</p> <p>随着《巩义市2023年蓝天、碧水、净土保卫战实施方案》（巩办〔2023〕12号）等相关文件及行动计划的实施，项目所在区域环境空气质量将持续改善。</p>	污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率(%)	达标情况	SO ₂	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标	NO ₂	年平均质量浓度	28	40	70	达标	PM ₁₀	年平均质量浓度	88	70	125.7	不达标	PM _{2.5}	年平均质量浓度	52	35	148.6	不达标	CO	24h 平均质量浓度 95 百分位数	683	4000	17.1	达标	O ₃	日最大 16h 滑动平均质量浓度第 90 百分位数	109	160	68.1	达标
	污染物	评价指标	现状浓度	标准值	占标率(%)	达标情况																																					
	SO ₂	年平均质量浓度	11	60	18.3	达标																																					
	NO ₂	年平均质量浓度	28	40	70	达标																																					
	PM ₁₀	年平均质量浓度	88	70	125.7	不达标																																					
	PM _{2.5}	年平均质量浓度	52	35	148.6	不达标																																					
	CO	24h 平均质量浓度 95 百分位数	683	4000	17.1	达标																																					
	O ₃	日最大 16h 滑动平均质量浓度第 90 百分位数	109	160	68.1	达标																																					
	<p>2、地表水环境</p> <p>距离项目最近的地表水体为项目北侧720m伊洛河。根据《河南省水环境功能区划》，伊洛河巩义段应执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准。本次评价引用郑州市生态环境局巩义分局发布的伊洛河七里铺断面2022年自动站地表水监测数据年均值，具体监测数据见下表。</p> <p style="text-align: center;">表21 巩义市2022年伊洛河七里铺断面地表水质量达标情况一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>监测时间</th> <th>COD (mg/L)</th> <th>氨氮 (mg/L)</th> <th>总磷 (mg/L)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>伊洛河七里铺断面 2022 年年均值</td> <td>14.4</td> <td>0.675</td> <td>0.099</td> </tr> <tr> <td>《地表水环境质量标准》</td> <td>20</td> <td>1.0</td> <td>0.2</td> </tr> </tbody> </table>	监测时间	COD (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)	伊洛河七里铺断面 2022 年年均值	14.4	0.675	0.099	《地表水环境质量标准》	20	1.0	0.2																														
	监测时间	COD (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总磷 (mg/L)																																							
伊洛河七里铺断面 2022 年年均值	14.4	0.675	0.099																																								
《地表水环境质量标准》	20	1.0	0.2																																								

	(GB3838-2002) III类																													
	达标情况	达标	达标	达标																										
	<p>由上表可知，伊洛河七里铺断面水质 2022 年自动站地表水监测数据年均值能够满足《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）III类标准要求。</p> <p>3、声环境</p> <p>本项目位于巩义市产业集聚区，根据环境噪声划分规定，本项目执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。本项目厂界外周边50米范围内无声环境保护目标，不开展声环境现状监测。</p> <p>4、生态环境</p> <p>本项目位于巩义市回郭镇产业集聚区内，占地范围内不存在生态环境保护目标，不开展生态环境现状调查。</p> <p>5、地下水、土壤环境</p> <p>本次扩建工程不新增土壤地下水污染环节，原则上不开展地下水、土壤环境现状调查，本次不开展土壤环境现状调查。</p>																													
环境保护目标	<p>1、本次扩建项目环境保护目标</p> <p>①大气环境保护目标</p> <p>本项目厂界外大气环境保护目标，详见下表，详见附图二。</p> <p style="text-align: center;">表22 表本项目主环境空气保护目标一览表</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">名称</th> <th colspan="2">坐标</th> <th rowspan="2">保护对象</th> <th rowspan="2">保护人数</th> <th rowspan="2">方位</th> <th rowspan="2">距离(m)</th> <th rowspan="2">保护级别</th> </tr> <tr> <th>经度</th> <th>纬度</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>清东村</td> <td>112.901017</td> <td>34.683021</td> <td>居民</td> <td>1200人</td> <td>S</td> <td>399</td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准</td> </tr> <tr> <td>清中村</td> <td>112.895352</td> <td>34.683396</td> <td>居民</td> <td>1000人</td> <td>SW</td> <td>478</td> <td>《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准</td> </tr> </tbody> </table> <p>②声环境保护目标</p> <p>本项目厂界外50m范围内不存在声环境保护目标。</p> <p>③地下水环境保护目标</p> <p>本项目厂界外500m范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、</p>				名称	坐标		保护对象	保护人数	方位	距离(m)	保护级别	经度	纬度	清东村	112.901017	34.683021	居民	1200人	S	399	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准	清中村	112.895352	34.683396	居民	1000人	SW	478	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准
	名称	坐标		保护对象		保护人数	方位						距离(m)	保护级别																
经度		纬度																												
清东村	112.901017	34.683021	居民	1200人	S	399	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准																							
清中村	112.895352	34.683396	居民	1000人	SW	478	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准																							

	<p>温泉等特殊地下水资源。</p> <p>④生态环境保护目标</p> <p>本项目占地范围内不存在生态环境保护目标,本项目周边企业入驻情况见图三。</p>												
<p>污染物排放控制标准</p>	<p style="text-align: center;">表23 执行污染物排放控制标准一览表</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 15%;">项目</th> <th style="width: 55%;">执行标准及级别</th> <th style="width: 30%;">限值</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>颗粒物</td> <td>《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准</td> <td>排放浓度限值$\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 15m 高排气筒颗粒物排放速率$\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$</td> </tr> <tr> <td>噪声</td> <td>《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准</td> <td>昼间: 65dB(A), 夜间: 55dB(A)</td> </tr> <tr> <td>固废</td> <td colspan="2">一般工业固体废物的贮存和处置评价采用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)</td> </tr> </tbody> </table> <p>注: 本次扩建工程排放的颗粒物有组织排放还需执行《巩义市 2019 年工业企业深度治理专项工作方案》颗粒物有组织排放限值 (15m 高排气筒$\leq 10\text{mg}/\text{m}^3$) 的要求。</p>	项目	执行标准及级别	限值	颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准	排放浓度限值 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 15m 高排气筒颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$	噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	昼间: 65dB(A), 夜间: 55dB(A)	固废	一般工业固体废物的贮存和处置评价采用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)	
项目	执行标准及级别	限值											
颗粒物	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级标准	排放浓度限值 $\leq 120\text{mg}/\text{m}^3$ 15m 高排气筒颗粒物排放速率 $\leq 3.5\text{kg}/\text{h}$											
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准	昼间: 65dB(A), 夜间: 55dB(A)											
固废	一般工业固体废物的贮存和处置评价采用《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)												
<p>总量控制指标</p>	<p>本次扩建工程生产过程不产生生产废水,本扩建项目不新增员工,无生活废水产生,本项目不涉及废水总量控制指标。</p> <p>本项目运营期废气主要为颗粒物,本项目不涉及大气总量控制指标。</p>												

四、主要环境影响和保护措施

施 工 期 环 境 保 护 措 施	<p>本项目利用现有工程闲置厂房进行建设，项目施工期主要是设备安装，不涉及土方开挖、场地平整、装修等，本评价不再对施工期环境保护措施进行分析。</p>
运 营 期 环 境 影 响 和 保 护 措 施	<p>1、大气环境影响分析</p> <p>1.1废气排放源强、治理措施</p> <p>项目废气主要为铜板熔化时产生的颗粒物。</p> <p>①产生源强</p> <p>根据《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》（生态环境部办公厅2021年6月11日印发）33 金属制品业行业系数手册以及《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115—2020）4.2.2.3 许可排放量中表5排污单位主要污染物排污绩效值表，感应电炉排污绩效为0.144kg/t-产能，扩建项目产能为年产6万吨铜基合金材料，因此熔化工序产生的颗粒物的量为8.64t/a。</p> <p>②污染治理措施</p> <p>建设单位将中频、工频炉下料口三面封闭，顶部设置集气罩（项目设置有4台中频、工频炉，需设置4个顶吸罩），集气罩上方设置电动阀门。集气罩投影面积为1.5m×0.5m，距挤出口及激光喷码口不得大于15cm，风量参照《环境工程设计手册》中如下公式：</p> $Q=kPHVx$ <p>式中：Q—风量m³/s</p> <p>K—考虑沿高度速度分布不均的安全系数，通常K=1.4</p> <p>P—罩口常开周长m</p>

H —罩口距污染源的距離（本項目取 0.15m ）

V_x =控制速度（本項目取 0.4m/s ）

$Q=1.4\times 4\text{m}\times 0.15\text{m}\times 0.4\text{m/s}\times 3600=1210\text{m}^3/\text{h}$

為確保集氣效果，項目單台機器設置風量為 $1500\text{m}^3/\text{h}$ ，顆粒物總風機風量為 $6000\text{m}^3/\text{h}$ ，考慮到管道壓力損失，本項目設置總風機風量為 $8000\text{m}^3/\text{h}$ 。

集氣罩全面覆蓋產污點，集氣罩收集效率不小於 90% ，距集氣罩開口面最遠處的顆粒物無組織排放位置，控制風速不低於 0.3米/秒 ，顆粒物經集氣罩收集至集氣管道中，經覆膜濾料袋式除塵器裝置處理後通過 15m 高排氣筒（DA007）排放。

1.2 達標排放分析

本項目中頻、工頻爐上方設置頂吸集氣罩，熔化工序產生的顆粒物經覆膜濾料袋式除塵器處理後通過 15m 高排氣筒排放（DA007），裝置風機（變頻風機）設計風量為 $8000\text{m}^3/\text{h}$ ，覆膜濾料袋式除塵器處理效率為 99% 。

覆膜濾料袋式除塵器擬配套風機總風量為 $8000\text{m}^3/\text{h}$ ；集氣罩收集效率為 90% ，則集氣罩收集顆粒物量 7.776t/a 。本項目年工作 300 天， 3 班制，則廢氣產生速率為 1.08kg/h ，產生濃度為 $135\text{mg}/\text{m}^3$ ，經覆膜濾料袋式除塵器處理後（處理效率為 99% ），有組織排放量为 0.078t/a 、 0.0108kg/h ，排放濃度為 $1.35\text{mg}/\text{m}^3$ 。

集氣罩未收集的顆粒物無組織排放，則本項目顆粒物無組織排放量为 0.778t/a （ 0.108kg/h ）。

本項目顆粒物產排情況見下表。

表24 本項目顆粒物產排情況一覽表

產污工序	污染物	風量 (m^3/h)	廢氣 收集 效率	產生情況			治理措施	排放情況		
				產生量 t/a	產生速 率 kg/h	產生 濃度 mg/m^3		排放量 t/a	排放速 率 kg/h	排放濃 度 mg/m^3

熔化工序	有组织颗粒物	8000	90%	7.776	1.08	135	经集气罩收集至覆膜滤料袋式除尘器处理后经15m高排气筒(DA007)排放	0.078	0.0108	1.35
生产过程	无组织颗粒物	/	/	0.778	0.108	/	/	0.778	0.108	/

由上表可知，项目有组织颗粒物排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准(颗粒物最高允许排放浓度为120mg/m³，排气筒高度15m，最高允许排放速率3.5kg/h)及《巩义市2019年工业企业深度治理专项工作方案》颗粒物有组织排放限值(15m高排气筒≤10mg/m³)的要求。

项目大气污染物有组织排放量核算见下表。

表25 大气污染物有组织排放量核算表

序号	排放口编号	污染物	核算排放浓度(mg/m ³)	核算排放速率(kg/h)	核算年排放量(t/a)
一般排放口					
1	DA007	颗粒物	1.35	0.0108	0.078

项目大气污染物无组织排放量核算见下表。

表26 大气污染物无组织排放量核算表

序号	污染源	产污环节	污染物	年排放量(t/a)
1	厂房	生产过程中	颗粒物	0.778

1.3排放口基本情况

表2 排放口基本情况一览表

排放口编号	名称	排气筒坐标		内径	高度	废气温度	排放类型
		经度	纬度				
DA007	熔化废气	112.900038	34.688933	1.5m	15m	80℃	一般排放口

1.4废气治理措施可行性分析

本项目使用中频、工频炉熔化电解铜及铜基合金，根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》(HJ1121—2020)附录A污染防治推荐可行技术参考表，

熔化产生的颗粒物推荐采用袋式除尘、静电除尘、电袋复合除尘，本次扩建工程评价建议熔化炉废气使用覆膜滤料袋除尘器处理属于污染物治理可行技术。

1.5非正常工况

本项目非正常工况主要为废气治理措施发生故障，可能产生非正常排放的工序为熔化工序。废气治理措施发生故障则按最不利影响，去除效率0%计，即废气未经处理直接排放作为非正常工况进行污染物源强分析，具体见下表。

表27 污染源非正常排放情况一览表

污染源	非正常排放原因	污染物	非正常排放浓度 (mg/m ³)	非正常排放速率 (kg/h)	应对措施
熔化工序	污染治理设施出现故障	颗粒物	135	1.08	停工检修

由上表可知，非正常情况下，熔化工序颗粒物浓度不能满足标准要求。因此，本次评价要求加强环境管理要求，每日定时检查各项环保设备运行情况，确保各项废气治理措施正常运行，避免生产线在非正常工况下运行。一旦废气治理措施发生故障，建设单位应立即停工检修，确保废气治理设施正常运行。

1.6废气自行监测计划

根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）中自行监测要求，《排污许可证申请与核发技术规范 工业炉窑》（HJ1121-2020）及本项目特点，具体监测计划详见下表。

表3 环境监测计划一览表

类别		坐标	类型	监测位置	监测因子	监测频次	执行标准
熔化炉废气	有组织	E112.900038; N34.688933	一般排放口	排气筒 (DA007) 进口、出口	颗粒物	每年 1次	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996)表 2 二级标准及《巩义市 2019年工业企业深度 治理专项工作方案》
	无组织	/	/	厂界		每年 1次	

2、地表水环境影响分析

循环冷却水：项目工频及中频炉将铜板加热熔化后，铜液随着管道进入上

引设备，管道需要使用冷却水进行冷却，现有工程已建成1座50m³的冷却水池、1台300m³/h冷却塔，本次扩建项目生产过程中依托原有冷却水池和循环冷却塔，为生产过程冷却提供冷却水，冷却水循环使用，循环冷却塔运行中循环冷却水的损耗量约为0.4%，新鲜纯水补充量为1.2m³/h（28.8m³/d、8640m³/a），循环冷却水的水质逐渐变差，需要定期排污，根据企业已建成项目生产过程中总结的经验，每天排污量约为冷却池水量的1%，则循环冷却水池排污量为0.5m³/d（150m³/a），该部分水为清净下水。此部分废水已在现有工程进行描述，本次扩建项目不再新增生产废水。

3、声环境影响分析

3.1噪声产排情况

1、噪声源强

本项目噪声源主要为拉丝设备、工频、中频设备、包装机、绞合机等设备运行产生的机械噪声和风机产生的空气动力学噪声。经查阅并参考《环境保护使用数据手册》和《环境工程手册—环境噪声控制卷》及调查同行业相关设备可知，其声压级一般在75~85dB(A)之间，评价要求企业优先选用低噪声设备，高噪声设备设置减振基础、厂房隔声，以降低源强噪声。经采取以上隔声、减振措施后室内噪声源一般可实现20-30dB(A)的降噪量，本项目主要噪声设备及特征见下表。

表28 本项目室内噪声设备源强一览表

序号	建筑物名称	声源名称	设备数量	声源值 dB (A)	空间相对位置			治理措施	距室内边界距离 (m)	室内边界声压级 dB (A)	运行时段	建筑物插入损失/dB (A)	建筑物外噪声	
					X	Y	Z						边界声压级 /dB (A)	建筑物外距离

要求，采用的模型为《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ2.4.2021)。

(1) 噪声贡献值

噪声贡献值 (L_{eqg}) 计算公式为:

$$L_{eqg} = 10 \lg \left(\frac{1}{T} \sum_i t_i 10^{0.1 L_{Ai}} \right)$$

式中: L_{eqg} — 噪声贡献值, dB;

T — 预测计算的时间段, s;

t_i — i 声源在 T 时段内的运行时间, s;

L_{Ai} — i 声源在预测点产生的等效连续A声级, dB。

(2) 噪声预测值

噪声预测值 (L_{eq}) 计算公式为:

$$L_{eq} = 10 \lg (10^{0.1 L_{eqg}} + 10^{0.1 L_{eqb}})$$

式中: L_{eq} — 预测点的噪声预测值, dB;

L_{eqg} — 建设项目声源在预测点产生的噪声贡献值, dB;

L_{eqb} — 预测点的背景噪声值, dB。

3、预测结果

预测结果见下表。

表30 厂界及敏感点环境噪声排放情况 单位: dB (A)

预测点	时段	预测值	标准	达标情况
南厂界	昼间	35.78	65	达标
	夜间	35.78	55	达标
西厂界	昼间	52.57	65	达标
	夜间	52.57	55	达标
东厂界	昼间	50.71	65	达标
	夜间	50.71	55	达标
北厂界	昼间	43.57	65	达标
	夜间	43.57	55	达标

由上表可知，本项目运营期四厂界噪声的贡献值均满足《工业企业厂界环

境噪声排放标准》（GB12348—2008）3类标准[昼间≤65dB（A），夜间≤55dB（A）]的要求。

根据以上分析可知，项目产生的噪声采取相应措施后可以满足要求，对周围环境影响较小。

3.2噪声自行监测要求

根据《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》（HJ 1301—2023），无行业自行监测技术指南的，按照《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）执行，本项目噪声自行监测计划见下表。

表31 噪声自行监测方案

监测点位	监测因子	监测频率	执行标准
厂界	等效连续 A 声级	1次/季度（昼间、夜间）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准

4、固废影响分析

本项目产生的固体废物主要为一般固废，包括不合格产品、熔化炉袋式除尘器收集粉尘。本次扩建不新增员工人数，故本项目固体废物不包含员工产生的生活垃圾。

（1）不合格产品

项目生产过程中产生的不合格产品的量为产能的万分之二，故产生的不合格产品为12t/a，经过收集全部回用于生产。

（2）袋式除尘器粉尘

熔化炉袋式除尘器收集粉尘量为7.698t/a，含有极少量的铜及铜的氧化物。收集暂存后外售相关企业综合利用。

本项目一般固废产排情况详见下表。

表32 项目固体废物产生情况一览表

序号	名称	产生量（t/a）	固废属性	处置方式
1	不合格产品	12t/a	一般固废	经收集后全部回用于生产
2	袋式除尘器粉尘	7.698t/a		主要成分为颗粒物，收集后外售相关企业综合利用

一般固废要求：

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，固体废物的堆积、储存必须采取防扬散、防流失、防渗漏等污染防治措施。对于项目生产过程中产生的一般固废，本项目新建一座5m²固废暂存间，固废暂存间根据一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求进行设计、施工，做到防扬散、防流失、防渗漏处理，避免对环境产生二次污染。各类固体废物分类收集、分区堆放，及时清运。

5、地下水、土壤

根据《建设项目环境影响报告表编制技术指南（污染影响类）》（试行）的要求，原则上不开展地下水、土壤环境质量现状调查。评价要求企业对生产车间地面硬化，做好防渗措施，避免造成土壤、地下水污染。

6、运营期环境风险影响和保护措施

本项目所涉及物质不属于《危险化学品重大危险源辨别》（GB18218-2018）及《建设项目环境影响风险评价技术导则》（HJ169-2018）中所列的物质范畴。

8、污染物产排“三本账”

全厂污染物“三笔账”见下表。

表33 项目建成后全厂污染物排放情况一览表

类别	项目	现有工程	以新代老削减量	本工程排放量	全厂排放量	增减量
废气	颗粒物	0.2684t/a	/	0.078t/a	0.3464t/a	+0.078t/a
	SO ₂	1.2375t/a	/	0	1.2375t/a	0
	NO _x	1.7352t/a	/	0	1.7352t/a	0
	非甲烷总烃	2.6202t/a	/	0	2.6202t/a	0
废水	循环冷却水	175t/a	/	0	175t/a	0
	纯水制备设备排放浓水	7200t/a	/	0	7200t/a	0
	生活污水	1561t/a	/	0	1561t/a	0

固体废物	脱脂、酸洗、电镀后清洗废水、喷淋废水	0	/	0	0	0
	铜皮、铜屑	101t/a	/	0	101t/a	0
	废机油	0.42t/a	/	0	0.42t/a	0
	炉渣	220t/a	/	0	220t/a	0
	袋式除尘器收集尘	26.5472t/a	/	7.698t/a	34.2452t/a	+7.698t/a
	废乳化液	100.15t/a	/	0	100.15t/a	0
	废拉丝液	48t/a	/	0	48t/a	0
	废气治理设施废活性炭	2.3217t/a	/	0	2.3217t/a	0
	废催化板	0.03t/a	/	0	0.03t/a	0
	废灯管	0.03t/a	/	0	0.03t/a	0
	生活垃圾	30.75t/a	/	0	30.75t/a	0
	脱脂槽渣、酸洗槽渣	0.46t/a	/	0	0.46t/a	0
	废包装材料（废脱脂剂桶、废酸洗剂桶、废锡浓缩液桶）	0.14t/a	/	0	0.14t/a	0
	废滤芯	0.02t/a	/	0	0.02t/a	0
	废锡渣	7.523t/a	/	0	7.523t/a	0
	废过滤膜	0.2t/a	/	0	0.2t/a	0
	废水处理残液残渣	0.5t/a	/	0	0.5t/a	0
乳化液循环池底泥	6.6t/a	/	0	6.6t/a	0	

8、环保投资及验收

本项目总投资2000万元，其中环保投资19万元，占总投资的0.95%，本项目环保投资概况见下表。

表34 本次扩建工程环保措施一览表

序号	污染因素		环保措施	投资费用 (万元)
1	废气	熔化炉废气	熔化炉废气经集气罩+覆膜滤料袋除尘器处理通过 15m 高排气筒排放	15

	2	固废	不合格产品	在新建 5m ² 固废暂存间收集全部回用于生产。	2
			袋式除尘器 粉尘	在新建 5m ² 固废暂存间收集暂存后外售相关企业 综合利用	
	4	噪声	设备运行	隔声减震，距离衰减	2
	合计			/	19

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口（编号、名称）/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	熔化炉废气处理设施排气筒（DA007）	颗粒物、	经集气罩（共4个）+覆膜滤料袋除尘器（风机风量8000m ³ /h）处理，达标后由一根15m高的排气筒（DA007）排放	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及《巩义市2019年工业企业深度治理专项工作方案》
声环境	设备噪声	等效连续A声级	安装减震基础及车间封闭等降噪措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准
电磁辐射	/	/	/	/
固体废物	一般固废执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）			
土壤及地下水污染防治措施	/			
生态保护措施	/			
环境风险防范措施	制定管理标准，规范使用操作流程			
其他环境管理要求	<p>其他环境管理要求：</p> <p style="margin-left: 2em;">1、环境管理制度</p> <p style="margin-left: 2em;">环境管理是环境保护领域的重要手段，为认真贯彻执行国家有关的环境保护法律法规，建设单位应做好以下几个方面的环境管理工作：</p> <p style="margin-left: 2em;">①结合项目情况，应成立专门的环境管理机构，负责项目施工、运营期间的安全生产和环境管理工作，制定并贯彻落实符合项目特点的环保方针。遵守国家地方的有关法律、法规以及其他的有关规定，按照相关要求办理排污许可证并填写年报。</p> <p style="margin-left: 2em;">②根据制定的环保方针，确定本项目的环保工程目标和可量化的环保指标，使全体员工都参与到环保工作中。</p> <p style="margin-left: 2em;">③宣传、贯彻国家及地方的环境保护方针、法规、政策，不断增强全体员工的环保意识和遵守环保法规的自觉性。</p> <p style="margin-left: 2em;">④组织实施环境保护工作计划和环境监测计划，按照监测计划，配合检测机构完成对本项目“三废”污染源监测或环境监测。接受环保部门对本项目的排污监理、环保监察、执法检查等工作，并协调处理工作中出现</p>			

	<p>的问题。</p> <p>⑤环保设施的运行管理，保证其正常运行；掌握运行过程中存在的问题，及时提出解决办法和改进措施，监督检查环保设施的日常维护工作。</p> <p>⑥建立本项目环保设施运行情况、污染物排放情况的逐月记录工作。</p> <p>2、排污口规范化设置</p> <p>该项目的排污口设置必须符合《排污许可证申请与核发技术规范总则》（HJ942-2018）中的相关排污口规范化的要求。</p> <p>①废气排放口（1个）</p> <p>按照《污染源监测技术规范》设置采样点。企业总排放口。应设置规范的、便于测量流量、流速的测流段。</p> <p>②固定噪声排放源</p> <p>按规定对固定噪声进行治理，并在边界噪声且对外界影响最大处设置标志牌。</p> <p>③固体废物贮存（处置）场</p> <p>对各种固体废物应分别收集、贮存和运输，设置专用堆放场所，有防扬散、防流失、防渗漏等措施，并应设置标志牌。</p> <p>④设置标志牌要求</p> <p>企业排污口分布图由环境监察支队统一订制。排放一般污染物口（源），设置提示式标志牌，排放有毒有害等污染物的排污口设置警告标志牌。标志牌设置位置在排污口（采样口）附近且醒目处，高度为标志牌上端离地面2m。排污口附近1m范围内有建筑物的，设平面式标志牌，无建筑物设立式标志牌。</p> <p>规范化排污口的有关设置（如图形标志牌、计量装置、监控装置等）属环保设施，排污单位必须负责日常的维护保养，任何单位和个人不得擅自拆除；如果需要变更的必须报环境监理单位同意并办理变更手续。</p> <p>企业污染物排放口应进行规范化设计，具备采样、监测条件，排放口附近树立环保图形标志牌。排污口应符合“一明显、二合理、三便于”的要求，即环保标志明显，排污口设置合理，排污去向合理，便于采集样品，便于监测计量，便于公众监督管理。按照原国家环境保护总局制定的《〈环境保护图形标志〉实施细则（试行）》（环监[1996]463号）的规定，在各排污口设立相应的环境保护图形标志牌。具体见下表。</p>
--	---

表35 各排污口环境保护图形标志一览表

序号	提示图形符号	警告图形符号	名称	功能
1			废气排放口	表示废气向大气排放
2			噪声源	表示噪声向外环境排放
3			一般固体废物储存	表示固体废物存储场所

3、其他环境管理要求

①按“三同时”原则，各项环境治理设施须与主体工程同时设计，同时施工、同时投入使用；

②企业应对厂区内环保设施定期维护和保养，以保障环保设施的正常运行及污染物质的达标排放。

③根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）等文件相关要求，设置规范排污口并及时进行排污许可证变更，制定监测计划，准备和接受环保部门对本项目的排污监理、环保监察、执法检查等工作。

六、结论

综上所述，河南新昌电工科技有限公司租用河南新昌铜业集团有限公司厂房建设河南新昌电工科技有限公司年产6万吨铜基合金材料生产线项目符合国家产业政策，项目厂址位置可行，平面布置合理。项目营运期污染防治措施有效、可行，污染物排放量较小并得到有效控制，对周围环境的污染影响较小。因此，在保证污染防治措施有效实施的基础上，并采纳上述建议后，从环境保护的角度分析，本评价认为该项目的建设可行。

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程 排放量（固体废物 产生量）①	现有工程 许可排放量 ②	在建工程 排放量（固体废物 产生量）③	本项目 排放量（固体废 物产生量）④	以新带老削减量 （新建项目不填） ⑤	本项目建成后 全厂排放量（固体废 物产生量）⑥	变化量 ⑦
废气	颗粒物	0.2684t/a	/	/	0.078t/a	/	0.3464t/a	+0.078t/a
	SO ₂	1.2375t/a	/	/	/	/	1.2375t/a	0
	NO _x	1.7352t/a	/	/	/	/	1.7352t/a	0
	非甲烷总烃	2.6202t/a	/	/	/	/	2.6202t/a	0
废水	循环冷却水	175t/a	/	/	/	/	175t/a	0
	纯水制备设备 排放浓水	7200t/a	/	/	/	/	7200t/a	0
	生活污水	1561t/a	/	/	0	/	1561t/a	0
	脱脂、酸洗、 电镀后清洗废 水、喷淋废水	0	/	/	0	/	0	0
一般工业 固体废物	铜皮、铜屑	101t/a	/	/	0	/	101t/a	0
	炉渣	220t/a	/	/	0	/	220t/a	0
	袋式除尘器收 集尘	26.5472t/a	/	/	7.698t/a	/	34.2452t/a	+7.698t/a
	生活垃圾	30.75t/a	/	/	0	/	30.75t/a	0
危险废物	废机油	0.42t/a	/	/	0	/	0.42t/a	0
	废乳化液	100.15t/a	/	/	0	/	100.15t/a	0
	废拉丝液	48t/a	/	/	0	/	48t/a	0

	废活性炭	2.3217t/a	/	/	0	5.3925t/a	2.3217t/a	0
	废催化板	0.03t/a	/	/	0	/	0.03t/a	0
	废灯管	0.03t/a	/	/	0	/	0.03t/a	0
	脱脂槽渣、酸洗槽渣	0.46t/a	/	/	0	/	0.46t/a	0
	废包装材料 (废脱脂剂桶、废酸洗剂桶、废锡浓缩液桶)	0.14t/a	/	/	0	/	0.14t/a	0
	废滤芯	0.02t/a	/	/	0	/	0.02t/a	0
	废锡渣	7.523t/a	/	/	0	/	7.523t/a	0
	废过滤膜	0.2t/a	/	/	0	/	0.2t/a	0
	废水处理残液残渣	0.5t/a	/	/	0	/	0.5t/a	0
	乳化液循环池底泥	6.6t/a	/	/	0	/	6.6t/a	0

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①